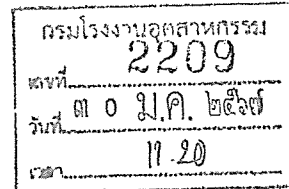


ภาคผนวก 1ข

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
**ALUCON Public Company Limited**

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72  
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270  
โทร. 0-2398-0147  
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
ตู้ ป.ณ.825  
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72  
Samrong Nua, Samudprakarn 10270  
Telephone : 0-2398-0147  
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
Homepage : [www.alucon.th.com](http://www.alucon.th.com)  
e-mail : [alucon@alucon.th.com](mailto:alucon@alucon.th.com)  
Mail : G.P.O. BOX 825  
BANGKOK 10501, THAILAND

เลขที่ อค.30.2/01/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายทะตะอะกิ ทาเคะอุจิ)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
**ALUCON Public Company Limited**

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72  
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270  
โทร. 0-2398-0147  
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
ตู้ ป.ณ.825  
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72  
Samrong Nua, Samudprakarn 10270  
Telephone : 0-2398-0147  
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
Homepage : [www.alucon.th.com](http://www.alucon.th.com)  
e-mail : [alucon@alucon.th.com](mailto:alucon@alucon.th.com)  
Mail : G.P.O. BOX 825  
BANGKOK 10501, THAILAND

เลขที่ อค.30.3/01/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
**ALUCON Public Company Limited**

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72  
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270  
โทร. 0-2398-0147  
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
ตู้ ป.ณ.ก.825  
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72  
Samrong Nua, Samudprakarn 10270  
Telephone : 0-2398-0147  
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
Homepage : [www.alucon.th.com](http://www.alucon.th.com)  
e-mail : [alucon@alucon.th.com](mailto:alucon@alucon.th.com)  
Mail : G.P.O. BOX 825  
BANGKOK 10501, THAILAND

เลขที่ อค.30.4/01/2567

วันที่ 30 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา





ภาคผนวก 2ข

---

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม  
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%

# GLENCORE

INTERNATIONAL AG

CONTRACT NO: 162.22.13894.007-S  
QUOTA: October, 2023  
DELIVERY FROM: Visakhapatnam Port, India  
DELIVERY TO: Laem Chabang, Thailand  
VESSEL: Cui Jakarta  
CUSTOMER REF: PO IS22000051

Alucon Public Co Ltd  
500 Moo 1, Soi Sirikam  
Sukhumvit Road  
Samrong Nua Sub-district  
Muang Samutprakarn Dist  
Samutprakarn, Samut Prakan 10270  
Thailand

Commercial Invoice No. 1000.CI.46233890

Baar, 27. October, 2023 SAE/jewo

US Dollar

QUALITY: PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT,  
MINIMUM PURITY.  
Brand: Vedanta  
Country of Origin: India  
HS Code: 760110

DELIVERY BASIS: CIF LAEM CHABANG, THAILAND

B/L NO: MCLVTZ2300262

B/L DATE: 27.10.2023

QUANTITY: 501.8900 MT Net / 501.8900 MT Gross

PACKING: 500 Bundles / 22'000 Pieces

PROV. PRICE: USD 2'295.50/MT 1,152,088.50

Overall total due to GLENCORE INTERNATIONAL AG USD 1,152,088.50

REMARK: BV No. 1000.QAC.5586326

PAYMENT INSTRUCTIONS: Please execute GLIN USD payment as follows:  
Amount: USD 1,152,088.50  
Beneficiary: Glencore International AG  
Account of beneficiary: DE14 2007 0000 0125 5066 00  
Bank of beneficiary: Deutsche Bank AG, Hamburg/Germany  
SWIFT: DEUTDEHH  
Cover through: Deutsche Bank AG, New York/United States of America  
SWIFT: DEUTUS33

VALUE DATE: Prompt

GLENCORE  
INTERNATIONAL AG

Registered address: Baarermattstrasse 3 • 6340 Baar • Switzerland  
Mailing address: Baarermattstrasse 3 • P.O. Box • 6341 Baar • Switzerland  
Telephone + 41 41 709 2000 • Telefax + 41 41 709 3000



Producer : VEDANTA LIMITED(SEZ UNIT)  
Works : VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA  
Regd. off : 1ST FLOOR,C WING,UNIT 103, CORPORATE AVENUE,ATUL PROJECTS,CHAKALA, ANDHERI (E), MUMBAI, MAHARASHTRA-400099, INDIA

## TEST CERTIFICATE

DATE : 27/10/2023

ULR.NO TC117202300007308F

INVOICE NO. : XP2352102074

DESCRIPTION OF GOODS : PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT, MINIMUM PURITY  
CIF LAEM CHABANG, THAILAND  
BRAND-VEDANTA  
COUNTRY OF ORIGIN : INDIA  
HS CODE : 760110  
SHAPE : INGOT

BRAND : VEDANTA

APPLICANT : SHOROUQ COMMODITIES TRADING DMCC

3RD FLOOR, MASHREQ BANK HO BUILDING, INTERNATIONAL BANKING GROUP, NEAR AL GHURAIR CENTRE, DUBAI-1250, UTD.ARAH EMIR.

Cast No	Sample Receiving date	Sample analysis date
23A21161	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23A21162	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23A21221	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23A21601	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21602	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21611	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21612	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21632	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21682	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21692	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21702	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21711	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21721	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23A21741	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21742	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21752	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21761	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23A21762	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C18672	Oct 2, 2023	Oct 2, 2023
23C19041	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23C19501	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23C19511	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023
23C19512	Oct 9, 2023	Oct 9, 2023

Test Certificate No TC117202300007308F

Page 1 of 12  
"IT IS ELECTRONICALLY SIGNED  
DOCUMENT HENCE NOT REQUIRED"



Cast No	Sample Receiving date	Sample analysis date
23C19561	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23C19631	Oct 10, 2023	Oct 10, 2023
23C19971	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19972	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19981	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C19992	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C20061	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23C20091	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20092	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20101	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20102	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23C20112	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D20223	Oct 2, 2023	Oct 2, 2023
23D20464	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23D20663	Oct 8, 2023	Oct 8, 2023
23D21064	Oct 13, 2023	Oct 13, 2023
23D21084	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21143	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21144	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23D21173	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21174	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21183	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21184	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23D21194	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E21813	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23E21843	Oct 5, 2023	Oct 5, 2023
23E22483	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22484	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22503	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22563	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22564	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22573	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23E22583	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E22584	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23E22593	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F14623	Oct 4, 2023	Oct 4, 2023
23F15363	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15364	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15374	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15383	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15384	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15433	Oct 14, 2023	Oct 14, 2023
23F15453	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15463	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15464	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15473	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023
23F15474	Oct 15, 2023	Oct 15, 2023

Chemical composition in % per batch

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23D2117305	1.020	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2106414	0.990	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23F1546327	1.023	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2256409	0.995	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23E2256410	1.010	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2258324	0.968	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1543301	0.961	IP11997	0.0700	0.0570	0.0042	0.0118	0.0010	0.0011	0.0018	0.0003	0.0007	0.0008	0.0015	0.0102	0.0025	0.0034	0.0100	99.830
23C2009113	1.037	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2160208	0.959	IP11997	0.0830	0.0620	0.0043	0.0114	0.0037	0.0012	0.0014	0.0009	0.0007	0.0007	0.0013	0.0104	0.0037	0.0036	0.0100	99.807
23F1546420	0.993	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2258323	0.964	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2256405	0.973	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256404	0.959	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256403	1.005	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23D2117302	1.001	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1546416	0.982	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546417	0.971	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546419	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174209	0.974	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174219	1.007	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009115	1.028	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009123	1.007	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009126	1.007	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A2174108	0.965	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23E2256411	1.004	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23F1546322	1.005	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546418	0.967	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2171107	1.024	IP11997	0.0790	0.0790	0.0046	0.0123	0.0095	0.0017	0.0020	0.0006	0.0016	0.0008	0.0012	0.0102	0.0041	0.0042	0.0100	99.785
23A2174207	1.014	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174220	0.994	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174221	0.956	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174206	1.029	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1997201	1.019	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2006103	1.007	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784
23C2010107	1.042	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010108	1.034	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010109	1.040	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010114	1.047	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23E2258322	1.014	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546408	0.996	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174113	0.991	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23F1538407	0.961	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1546313	1.017	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174205	1.025	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1997202	1.013	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997203	1.008	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2010115	1.039	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2114304	0.966	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23F1546307	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546308	1.022	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546310	1.027	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174115	1.011	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D2117304	1.000	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1545308	1.029	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546315	1.010	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546328	0.955	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546407	0.976	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oh	Al(By Diff)
23F1546409	0.971	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A12169204	0.962	IP11997	0.0790	0.0600	0.0044	0.0113	0.0010	0.0015	0.0023	0.0007	0.0010	0.0007	0.0010	0.0098	0.0021	0.0045	0.0100	99.816
23A12174114	0.987	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D12106413	0.985	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23D12117301	1.023	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23C2009106	1.038	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009121	0.964	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2066318	1.029	IP11997	0.0830	0.0660	0.0043	0.0132	0.0009	0.0013	0.0020	0.0005	0.0009	0.0009	0.0011	0.0110	0.0028	0.0040	0.0100	99.803
23F1546404	0.980	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546405	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A12161202	1.001	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C1997210	1.005	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0012	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997211	1.006	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0012	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997212	1.015	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0012	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2009110	1.040	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23A12174217	0.964	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009101	0.965	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546406	0.988	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C1997112	1.040	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2009112	1.034	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D12114406	0.992	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D12114408	1.011	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23E2256304	1.020	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256305	1.026	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256307	1.025	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256412	0.998	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23C2009210	1.009	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009215	1.006	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C1997110	1.025	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0012	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997111	1.030	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0012	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C2009111	1.037	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D12114407	0.991	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.804
23D12117303	1.028	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2256306	1.026	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256308	1.025	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256413	0.981	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23E2256414	0.993	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23C2009114	1.035	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009124	0.982	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009125	0.958	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1545311	1.037	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546411	0.979	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A12174109	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A12174117	0.995	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A12170211	1.023	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23A12174208	0.977	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009104	1.039	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009122	1.005	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23F1546410	0.976	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A12174116	0.974	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A12174202	0.949	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A12174216	0.966	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C1963105	1.033	IP11997	0.0780	0.0670	0.0043	0.0123	0.0010	0.0012	0.0015	0.0005	0.0007	0.0008	0.0011	0.0104	0.0053	0.0034	0.0100	99.808

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	AlBy Diff
23C2009102	1.026	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009107	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.804
23A2161203	0.995	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.811
23C2009105	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0014	0.0005	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	99.813
23F1546303	1.014	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546412	0.994	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174107	0.972	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174118	1.019	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174201	0.962	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174203	0.945	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009101	1.043	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009108	1.038	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009109	1.033	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009119	1.001	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009120	0.958	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2010116	1.045	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010118	1.043	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010204	1.003	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010205	1.006	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010206	1.003	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010209	1.010	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117321	0.978	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117322	0.958	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1546323	0.984	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C2010103	1.046	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010117	1.042	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010207	1.001	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010208	1.010	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117323	1.005	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2258312	1.025	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1545302	1.044	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0005	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1545315	0.977	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546304	1.021	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0013	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546305	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2172120	0.966	IP11997	0.1030	0.0690	0.0043	0.0114	0.0036	0.0019	0.0023	0.0006	0.0010	0.0007	0.0011	0.0102	0.0051	0.0043	0.0100	99.777
23C2006116	1.027	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784
23C2009116	1.022	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009117	1.036	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2010110	1.061	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010111	1.037	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010112	1.038	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010219	1.019	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010220	1.014	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2114312	0.998	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2114313	1.003	IP11997	0.0710	0.0640	0.0040	0.0119	0.0009	0.0011	0.0019	0.0006	0.0007	0.0008	0.0010	0.0103	0.0027	0.0034	0.0100	99.822
23D2117315	1.024	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23A2176206	1.002	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C1867212	1.022	IP11997	0.0790	0.0740	0.0043	0.0132	0.0010	0.0014	0.0024	0.0005	0.0011	0.0010	0.0013	0.0110	0.0051	0.0040	0.0100	99.795
23C1867213	1.032	IP11997	0.0790	0.0740	0.0043	0.0132	0.0010	0.0014	0.0024	0.0005	0.0011	0.0010	0.0013	0.0110	0.0051	0.0040	0.0100	99.795
23C1904102	1.007	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C1904104	1.034	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C1904114	1.032	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23D2046421	0.983	IP11997	0.0670	0.0610	0.0041	0.0123	0.0008	0.0013	0.0019	0.0001	0.0007	0.0009	0.0009	0.0096	0.0031	0.0038	0.0100	99.829



Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23E2181329	1.033	IP11997	0.0710	0.0680	0.0046	0.0137	0.0010	0.0012	0.0021	0.0005	0.0012	0.0009	0.0011	0.0113	0.0047	0.0036	0.0100	99.811
23F1547414	0.982	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1547416	0.995	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1547417	0.997	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23C1904103	1.023	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C1904115	1.030	IP11997	0.0810	0.0710	0.0039	0.0114	0.0010	0.0014	0.0018	0.0001	0.0009	0.0008	0.0011	0.0094	0.0037	0.0039	0.0100	99.804
23C2010215	1.013	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010216	1.019	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2022312	1.001	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0006	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23D2022318	0.968	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0006	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23D2118413	1.017	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118415	0.993	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23E2259313	1.014	IP11997	0.0660	0.0640	0.0040	0.0118	0.0013	0.0011	0.0019	0.0004	0.0008	0.0014	0.0010	0.0103	0.0036	0.0038	0.0100	99.822
23D2022315	1.025	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0006	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23D2118412	0.974	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118414	0.996	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2046419	0.951	IP11997	0.0670	0.0610	0.0041	0.0123	0.0008	0.0013	0.0019	0.0001	0.0007	0.0009	0.0009	0.0096	0.0031	0.0038	0.0100	99.829
23F1545319	1.041	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23C2006111	1.038	IP11997	0.0830	0.0770	0.0048	0.0115	0.0097	0.0020	0.0022	0.0006	0.0018	0.0007	0.0011	0.0095	0.0034	0.0045	0.0100	99.784
23C2009127	0.964	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009128	1.018	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2010102	1.027	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010105	1.041	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23C2010106	1.034	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117316	1.026	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23A2174213	0.966	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174211	0.938	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2010201	0.971	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23D2117320	1.012	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117402	1.004	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23F1545310	1.018	IP11997	0.0780	0.0640	0.0042	0.0114	0.0010	0.0011	0.0020	0.0008	0.0007	0.0009	0.0012	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.814
23F1546413	1.007	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546414	0.986	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546415	0.997	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174101	0.996	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174102	1.017	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174214	0.970	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174215	0.976	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009118	1.010	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23D2117306	1.024	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23D2117308	1.021	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2258327	1.000	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258328	0.998	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1537419	1.016	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1537420	0.986	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1538408	0.985	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1546311	1.029	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174204	1.022	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2010113	1.043	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23A2161103	1.042	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2174103	1.049	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23D2117307	1.026	IP11997	0.0720	0.0780	0.0041	0.0114	0.0014	0.0014	0.0020	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008	0.0103	0.0031	0.0041	0.0100	99.804
23E2258326	0.968	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23F1537421	1.033	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1538409	1.007	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1546314	1.006	IP11997	0.0770	0.0640														

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23E2248306	0.999	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23A2176107	0.994	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C2011208	1.009	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23C2011209	1.009	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23D2022319	0.994	IP11997	0.0750	0.0720	0.0042	0.0124	0.0012	0.0013	0.0021	0.0002	0.0006	0.0009	0.0010	0.0103	0.0030	0.0040	0.0100	99.807
23F1547411	0.994	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23E2248416	1.003	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2258407	0.995	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536301	0.931	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536313	1.002	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536314	0.945	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536401	1.002	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23C1997224	1.009	IP11997	0.0720	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23F1536412	0.969	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23A2122115	0.985	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1956115	0.974	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23C1956116	0.997	IP11997	0.0700	0.0590	0.0042	0.0119	0.0009	0.0010	0.0016	0.0005	0.0006	0.0007	0.0012	0.0100	0.0054	0.0033	0.0100	99.826
23D2108413	0.992	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23E2250309	1.009	IP11997	0.0770	0.0660	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536417	1.006	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23E2248304	1.014	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248305	1.017	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23D2108414	1.013	IP11997	0.0760	0.0630	0.0046	0.0111	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0008	0.0007	0.0014	0.0102	0.0044	0.0041	0.0100	99.814
23E2250307	1.004	IP11997	0.0770	0.0660	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23F1536304	1.037	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536306	0.983	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536310	0.951	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536311	0.947	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536413	0.959	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1536414	0.926	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1538304	1.002	IP11997	0.0780	0.070	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538306	1.013	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538312	1.012	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A2163219	1.003	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23A2163220	1.010	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0022	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1997120	1.008	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23E2248307	0.992	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248412	0.949	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248413	0.992	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248415	1.026	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23A2176108	1.015	IP11997	0.0800	0.0630	0.0043	0.0112	0.0016	0.0012	0.0012	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0106	0.0034	0.0036	0.0100	99.813
23C2011207	1.003	IP11997	0.0820	0.0760	0.0042	0.0112	0.0012	0.0012	0.0013	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0106	0.0064	0.0038	0.0100	99.795
23F1547419	0.975	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23F1538402	1.022	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23D2118320	1.001	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118321	0.980	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118416	0.995	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23D2118417	1.005	IP11997	0.0800	0.0760	0.0038	0.0110	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0006	0.0009	0.0009	0.0103	0.0030	0.0043	0.0100	99.800
23F1547324	0.941	IP11997	0.0710	0.0680	0.0042	0.0115	0.0012	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0009	0.0011	0.0105	0.0038	0.0035	0.0100	99.816
23D2119404	0.958	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814
23D2119407	1.006	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814
23D2119408	0.995	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814
23D2119409	0.972	IP11997	0.0740	0.0640	0.0046	0.0131	0.0009	0.0012	0.0012	0.0005	0.0009	0.0008	0.0011	0.0108	0.0049	0.0036	0.0100	99.814

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23E2248301	1.023	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248302	1.017	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2248303																		

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23A2174106	1.041	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174110	1.019	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174111	0.992	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23A2174112	0.953	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009206	1.011	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0007	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2250318	0.931	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2258417	0.967	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546316	1.016	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23E2250316	1.012	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2250322	1.001	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2250323	1.004	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2258407	0.978	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258418	0.974	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546302	0.992	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2163213	0.982	IP11997	0.0710	0.0730	0.0046	0.0112	0.0010	0.0015	0.0023	0.0006	0.0009	0.0008	0.0011	0.0099	0.0048	0.0039	0.0100	99.810
23C1997113	1.043	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1997114	1.035	IP11997	0.0730	0.0680	0.0040	0.0117	0.0011	0.0012	0.0020	0.0004	0.0007	0.0008	0.0010	0.0104	0.0047	0.0034	0.0100	99.814
23C1999206	1.009	IP11997	0.0710	0.0660	0.0043	0.0117	0.0010	0.0012	0.0014	0.0005	0.0007	0.0008	0.0012	0.0105	0.0051	0.0033	0.0100	99.817
23F1537408	1.014	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23F1537409	1.026	IP11997	0.0730	0.0670	0.0040	0.0114	0.0010	0.0012	0.0019	0.0005	0.0007	0.0009	0.0011	0.0103	0.0033	0.0038	0.0100	99.815
23C1998108	1.031	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23E2250324	1.008	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.0100	99.820
23E2258408	0.990	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258416	0.978	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1546301	0.980	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546317	1.017	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546318	1.019	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2161112	1.008	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161114	1.039	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161215	0.967	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23A2161217	0.982	IP11997	0.0810	0.0690	0.0044	0.0113	0.0014	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0008	0.0011	0.0103	0.0052	0.0034	0.0100	99.804
23C2009214	0.974	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2258411	0.984	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258412	0.995	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258414	0.989	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536316	0.994	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23E2256303	0.995	IP11997	0.0780	0.0750	0.0036	0.0100	0.0085	0.0017	0.0018	0.0005	0.0011	0.0008	0.0009	0.0097	0.0030	0.0038	0.0100	99.798
23F1546309	1.020	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23C2009211	1.006	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009212	1.002	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009216	1.011	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009217	1.012	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23C2009218	1.005	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2248417	0.969	IP11997	0.0800	0.0690	0.0039	0.0107	0.0013	0.0012	0.0013	0.0006	0.0008	0.0007	0.0008	0.0102	0.0050	0.0037	0.0100	99.806
23E2258410	0.975	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258413	1.009	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23E2258415	1.002	IP11997	0.0700	0.0610	0.0041	0.0116	0.0012	0.0010	0.0011	0.0005	0.0008	0.0008	0.0009	0.0102	0.0035	0.0037	0.0100	99.826
23F1536401	1.030	IP11997	0.0830	0.0680	0.0039	0.0104	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0010	0.0102	0.0037	0.0036	0.0100	99.806
23F1546401	0.989	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546402	0.959	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23F1546403	0.981	IP11997	0.0770	0.0640	0.0040	0.0114	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0014	0.0007	0.0011	0.0103	0.0044	0.0039	0.0100	99.813
23A2174104	1.047	IP11997	0.0760	0.0590	0.0044	0.0121	0.0009	0.0015	0.0022	0.0005	0.0008	0.0007	0.0010	0.0106	0.0050	0.0037	0.0100	99.817
23C2009204	1.013	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811

Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Al(By Diff)
23C2009205	1.004	IP11997	0.0790	0.0650	0.0043	0.0115	0.0012	0.0012	0.0011	0.0005	0.0006	0.0008	0.0010	0.0103	0.0053	0.0035	0.0100	99.811
23E2250317	0.976	IP11997	0.0770	0.0600	0.0038	0.0103	0.0010	0.0014	0.0022	0.0009	0.0007	0.0007	0.0008	0.0100	0.0035	0.0037	0.	



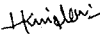
Batch No.	Net Wt	Material	Fe	Si	Ti	V	Mg	Mn	Zn	Cu	Cr	Zr	B	Ga	Na	Ni	Oth	Alt(By Dif)
23F1538302	1.014	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23F1538303	1.010	IP11997	0.0780	0.0670	0.0040	0.0106	0.0009	0.0012	0.0014	0.0006	0.0007	0.0007	0.0008	0.0103	0.0034	0.0035	0.0100	99.812
23A2168211	0.906	IP11997	0.0750	0.0630	0.0046	0.0117	0.0009	0.0014	0.0023	0.0007	0.0010	0.0007	0.0014	0.0100	0.0025	0.0044	0.0100	99.816
23A2170217	0.987	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23C1998103	1.022	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998106	1.029	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23D2106436	1.014	IP11997	0.0880	0.0650	0.0042	0.0109	0.0010	0.0013	0.0014	0.0008	0.0006	0.0007	0.0011	0.0105	0.0042	0.0038	0.0100	99.802
23A2122108	1.054	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C2010104	1.044	IP11997	0.0840	0.0760	0.0041	0.0110	0.0012	0.0013	0.0012	0.0006	0.0006	0.0007	0.0010	0.0106	0.0062	0.0035	0.0100	99.793
23A2160119	0.977	IP11997	0.0830	0.0620	0.0043	0.0114	0.0037	0.0012	0.0014	0.0009	0.0007	0.0007	0.0013	0.0104	0.0037	0.0036	0.0100	99.807
23A2170218	0.980	IP11997	0.0940	0.0810	0.0045	0.0113	0.0011	0.0017	0.0023	0.0006	0.0009	0.0007	0.0012	0.0098	0.0046	0.0040	0.0100	99.778
23C1998104	1.025	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998105	1.027	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998115	1.020	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998117	1.000	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23C1998118	0.990	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821
23A2116110	0.951	IP11997	0.0790	0.0790	0.0045	0.0117	0.0009	0.0012	0.0019	0.0005	0.0008	0.0008	0.0012	0.0099	0.0046	0.0039	0.0100	99.796
23A2122104	0.985	IP11997	0.0740	0.0620	0.0038	0.0111	0.0009	0.0011	0.0020	0.0004	0.0006	0.0009	0.0011	0.0099	0.0039	0.0036	0.0100	99.821
23C1998107	1.036	IP11997	0.0750	0.0580	0.0043	0.0110	0.0009	0.0014	0.0021	0.0006	0.0007	0.0007	0.0013	0.0100	0.0053	0.0037	0.0100	99.821

Total : 501.890 MT

NOTE-

- The result relates only to the samples tested.
- Test certificate shall not be reproduced except in full.
- This is a system generated certificate hence does not require signature.
- Conversion: 1 PPM = 1 / 10,000 %.

*Samayaranjan Ojha*  
AUTHORISED SIGNATORY  
Name:Samayaranjan Ojha

	Producer :	VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT)	
	Works :	VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA	
	Regd. Office :	1ST FLOOR,C WING,UNIT 103, CORPORATE AVENUE,ATUL PROJECTS,CHAKALA, ANDHERI (E), MUMBAI, MAHARASHTRA-400099, INDIA	
CERTIFICATE OF ORIGIN			
DATE :27/10/2023		BRAND : VEDANTA	Invoice No: XP2352102074
Name and Address of Producer VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT) VILLAGE BHURKHAMUNDA, KUREBAGA & BRUNDAMAL, JHARSUGUDA, ODISHA-768202, INDIA		Applicant SHOROU COMMODITIES TRADING DMCC, 3RD FLOOR, MASHREQ BANK HQ BUILDING DUBAI, - 1250. Utd.Arab Emir..	
Consignee : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED NO. 500 MOO 1, SOI SIRIKAM, SUKHUMVIT ROAD, SAMRONG NUA SUB-DISTRICT, MUANG SAMUTPRAKARN DISTRICT, SAMUTPRAKARN PROVINCE 10270 Contact Person : MS. Tanyalak Tel no. 662 398 0147 Email : tanyalak@Alucon.th.com TAX ID : 0107537001854		 transforming for good	
Notify 1 : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED NO. 500 MOO 1, SOI SIRIKAM, SUKHUMVIT ROAD, SAMRONG NUA SUB-DISTRICT, MUANG SAMUTPRAKARN DISTRICT, SAMUTPRAKARN PROVINCE 10270 Contact Person : MS. Tanyalak Tel no. 662 398 0147 Email : tanyalak@Alucon.th.com TAX ID : 0107537001854			
Bill of Lading No : MCLVTZ2300262		Vessel/Flight Name and No : CUL JAKARTA / 1835E	Country of Final Destination : THAILAND
Port of Loading : VISAKHAPATNAM PORT, INDIA		Port of Discharge : LAEM CHABANG, THAILAND	Final Destination : LAEM CHABANG, THAILAND
Marks & Nos. / No. & Kind of Pkgs. / Container No.	Description of Goods	Gross Weight (MT)	Net Weight (MT)
SHIPMENT IN CONTAINERS. CONTAINER NUMBERS AS PER BL	PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM INGOTS 99.7 PCT. MINIMUM PURITY CIF LAEM CHABANG, THAILAND BRAND:VEDANTA COUNTRY OF ORIGIN : INDIA HS CODE : 760110 SHAPE : INGOT	501.890	501.890
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND BELIEF, THE ABOVE MENTIONED GOODS ARE OF INDIAN ORIGIN.			
FOR VEDANTA LIMITED (SEZ UNIT)  AUTHORISED SIGNATORY			

"IT IS ELECTRONICALLY SIGNED DOCUMENT HENCE NOT REQUIRED PHYSICALLY SIGNED.SAME TO BE TREATED AS ORIGINAL."



Spectro

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

60

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME

WSPS 3-10 / 1 ชิ้น

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN.  
PURITY'

CODE NO. 3101AL99-7PU

SUPPLIER NAME: Glencore International AG.

P.O. NO. IS22000051#1 BATCH NO.

INVOICE NO. 1000.CI.46233890

DATE RECEIVED 24/11/2023 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 501890.00 = 501890.00

KGS

NO. 1 OF 1

500 25



3101AL99-7PU%SSM00000005230

OK

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ

Report by : Ketwadee

F-WAR-002 Rev 02

ALUCON Public Company Limited

24/11/2023

14:00:19

Goods Receiving Note Report

Vendor : [ IGLELUS ] Glencore International AG.

DueDate : 24/11/2023 Whse : MAIN

GRN No. : SI23-000080 Status : Approved Receive Date : 24/11/2023 Invoice No. : 1000.CI.46233890

Seq	PO	Line	Item	Shipped	Received	Rejected U/M
-----	----	------	------	---------	----------	--------------

Created by : Ketwadee

1	IS22000051	1	3101AL99-7PU ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY Product Code : [ 310100 ] Aluminium Ingot - Import Account : 1142010 - -3010 Raw Material - Import ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN. PURITY For: SSM000000005230=501890.00 [ ] [QC1]	500.0000	501,890.0000	0.0000 MT
---	------------	---	--	----------	--------------	-----------

Ketwadee

Reported By

Approved By

Account Dept.

Payment Approved

SPSSL  
Ketwadee

Page 1 of 1

ภาคผนวก 3ข

---

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร  
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)



CPS

---

CPS12

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		- อ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ติดตั้งบนเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		- อ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ติดตั้งบนเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		CP 85		148327		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EP-38		MALL+HERLAN		CPS 12		- อ.ค. 2567	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนวัสดุเข้าเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนผงอลูมิเนียม ผ่ากรองเข้ากับ 2. ตรวจสอบระบบการหล่อฉีด ระดับน้ำไม่ปกติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ อุปกรณ์หล่อฉีดหรือไม่ 3. ตรวจสอบระบบการหล่อฉีด เป็นที่ทำงานปกติหรือไม่ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบระบบการหล่อฉีดระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ 5. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ มีสัญญาณหรือไม่ ระบบการหล่อฉีดอัตโนมัติ 6. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ 7. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อยแล้ว X = ไม่เรียบร้อยแล้ว

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		CCB 12-1		633/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TR-17		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนวัสดุเข้าเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนผงอลูมิเนียม ผ่ากรองเข้ากับ 2. ตรวจสอบระบบการหล่อฉีด ระดับน้ำไม่ปกติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ อุปกรณ์หล่อฉีดหรือไม่ 3. ตรวจสอบระบบการหล่อฉีด เป็นที่ทำงานปกติหรือไม่ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ มีสัญญาณหรือไม่ ระบบการหล่อฉีดอัตโนมัติ 5. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ 6. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่ 7. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อฉีดอัตโนมัติ หรืออื่น ๆ ที่ผิดปกติหรือไม่ ระดับน้ำไม่ปกติหรือไม่			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อยแล้ว X = ไม่เรียบร้อยแล้ว

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC5X2-5/F-800		611/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-51		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
3	3. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
4	4. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
5	5. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
6	6. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
7	7. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
8	8. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
9	9. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
10	10. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
11	11. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
12	12. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
13	13. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
14	14. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
15	15. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
16	16. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
17	17. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
18	18. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
19	19. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
20	20. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
21	21. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
22	22. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
23	23. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
24	24. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
25	25. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
26	26. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
27	27. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
28	28. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
29	29. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
30	30. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
31	31. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร						
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-WS-13		H ÖCKH		CPS 12		- อ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
3	3. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
4	4. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
5	5. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
6	6. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
7	7. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
8	8. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
9	9. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
10	10. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
11	11. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
12	12. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
13	13. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
14	14. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
15	15. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
16	16. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
17	17. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
18	18. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
19	19. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
20	20. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
21	21. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
22	22. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
23	23. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
24	24. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
25	25. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
26	26. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
27	27. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
28	28. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
29	29. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
30	30. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
31	31. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร						
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X6-4/P-2730		638/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-52		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หมุนลูกกลิ้ง ผิดการเดิน			
3	2. ตรวจสอบการไม่ทำงานของระบบไฮดรอลิก			
4	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
5	4. ตรวจสอบการอุดตันของท่อ			
6	5. ตรวจสอบการสึกหรบของชิ้นส่วน			
7	6. ตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำมัน			
8	7. ตรวจสอบการตั้งค่า			
9	8. ตรวจสอบการหล่อลื่น			
10	9. ตรวจสอบการเชื่อมต่อ			
11	10. ตรวจสอบการทำความสะอาด			
12	11. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
13	12. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
14	13. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
15	14. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
16	15. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
17	16. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
18	17. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
19	18. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
20	19. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
21	20. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
22	21. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
23	22. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
24	23. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
25	24. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
26	25. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
27	26. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
28	27. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
29	28. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
30	29. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
31	30. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนพร้อม X = ไม่เขียนพร้อม

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/60		636/05		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หมุนลูกกลิ้ง ผิดการเดิน			
3	2. ตรวจสอบการไม่ทำงานของระบบไฮดรอลิก			
4	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
5	4. ตรวจสอบการอุดตันของท่อ			
6	5. ตรวจสอบการสึกหรบของชิ้นส่วน			
7	6. ตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำมัน			
8	7. ตรวจสอบการตั้งค่า			
9	8. ตรวจสอบการหล่อลื่น			
10	9. ตรวจสอบการเชื่อมต่อ			
11	10. ตรวจสอบการทำความสะอาด			
12	11. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
13	12. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
14	13. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
15	14. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
16	15. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
17	16. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
18	17. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
19	18. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
20	19. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
21	20. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
22	21. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
23	22. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
24	23. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
25	24. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
26	25. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
27	26. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
28	27. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			
29	28. ตรวจสอบการตั้งค่าความปลอดภัย			
30	29. ตรวจสอบการบันทึกข้อมูล			
31	30. ตรวจสอบการแจ้งเตือน			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนพร้อม X = ไม่เขียนพร้อม

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12 I		639/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-BC-15		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่พร้อมใช้งานของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T I		640/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-30		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่พร้อมใช้งานของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		645/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PT-1/		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ก. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้สมบูรณ์พร้อมใช้งาน						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาหมึก						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ก. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้สมบูรณ์พร้อมใช้งาน						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาหมึก						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลัคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :				รุ่น / Model :				หมายเลขเครื่อง / Serial No. :				หน้า / Page :		
DRYING OVEN				DPG-150/55/5/T II				643/05				1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :				ผู้ผลิต / Manufactured :				สถานที่ติดตั้ง / Location :				ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-DO-31				PSG WESCO				CPS 12				- อ.ค. 2567		

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจพบอุปกรณ์ทำงานผิดปกติหรือชำรุด ให้ทราบผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ควบคุมเครื่อง ฝ่ายเทคนิค 2. ตรวจสอบทันทีว่าเสียจริง หรือผู้เกี่ยวข้อง หรือไม่ หากจริงหรือไม่ และมีวิธีแก้ไขหรือไม่ 3. ตรวจสอบและซ่อมแซมทันที มีเสียงหรือ หรือไม่ - รายการระบุปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบและซ่อมแซมทันทีและบันทึกชื่อ ผู้เกี่ยวข้องหรือไม่ รายการระบุปกติหรือไม่ 5. ตรวจสอบและซ่อมแซมทันทีและบันทึกชื่อ ผู้เกี่ยวข้องหรือไม่ รายการระบุปกติหรือไม่												
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

ตรวจเช็ค

/ = เวียนร้อย      x = ไม่เวียนร้อย

Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลคณ จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC6X4-4/P-2400</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">635/05</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-AC-54</div>								ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">- พ.ค. 2567</div>			
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
		<div style="font-size: small;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความถี่ของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย  2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องและน้ำมันไฮดรอลิกให้ไม่  มีระดับหรือไม่มี น้ำมันไฮดรอลิกไม่  3. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนเครื่องจักรให้  รอบการทำงานปกติหรือไม่ มอเตอร์หรือเกียร์ไม่ </div>																	
1	/	-	-	-															
2	/	-	-	-															
3	/	-	-	-															
4	/	/	/	/															
5	/	/	/	/															
6	/	/	/	/															
7	/	/	/	/															
8	/	/	/	/															
9	/	/	/	/															
10	/	/	/	/															
11	/	/	/	/															
12	/	/	/	/															
13	/	/	/	/															
14	-	-	-	-															
15	/	/	/	/															
16	/	/	/	/															
17	/	/	/	/															
18	/	/	/	/															
19	/	/	/	/															
20	/	/	/	/															
21	-	-	-	-															
22	/	/	/	/															
23	/	/	/	/															
24	/	/	/	/															
25	/	/	/	/															
26	/	/	/	/															
27	/	/	/	/															
28	-	-	-	-															
29	/	/	/	/															
30	/	/	/	/															
31	/	/	/	/															
หมายเหตุ / Remark :												ตรวจ							
/ = เติมน้ำมัน      X = ไม่เติมน้ำมัน																			

F-ENG-006 Rev. 00





ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		ธ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		ธ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		- อ.ก. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ						<div style="background-color: #cccccc; height: 280px; width: 100%;"></div>
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพาน สายพานไม่						
3	มีเสียงรบกวนหรือการสั่นผิดปกติหรือไม่						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจด้วย
/ = เียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย							Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		CP 85		148327		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EP-38		MALL+HERLAN		CPS 12		- อ.ก. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ						<div style="background-color: #cccccc; height: 280px; width: 100%;"></div>
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนสายพาน สายพานไม่						
3	มีเสียงรบกวนหรือการสั่นผิดปกติหรือไม่						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจด้วย
/ = เียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย							Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		CCB 12-1		633/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TR-17		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						<div style="background-color: #cccccc; width: 100%; height: 100%;"></div>
2	2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องจากระดับ						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC5X2-5/F-800		641/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-51		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						<div style="background-color: #cccccc; width: 100%; height: 100%;"></div>
2	2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่องจากระดับ						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-07-C12-M-WS-13		H ÖCKH		CPS 12		- อ.ค. 2567				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ใช้น้ำร้อนจากหม้อต้ม	2. ใช้น้ำร้อนจากหม้อต้ม	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย										Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
ACCUMULATOR		AC6X6-4/P-2730		638/05		1/1				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-07-C12-M-AC-52		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	2. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	3. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	4. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	5. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	6. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	7. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	8. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	9. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	10. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย										Checked

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JLD55/60	636/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14	PSG WESCO	CPS 12	- อ.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานประจำวันเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบชุดชุดเงิน ผิดจากฉบับ 2. ตรวจสอบสถานะของระบบความปลอดภัย ในสภาวะการทำงาน เช่น มีเสียงผิดปกติหรือไม่ 3. ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องจักร มีเสียงผิดปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบการหล่อลื่นระบบหล่อลื่น ตามคู่มือการปฏิบัติงานหรือไม่			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark : ตรวจพบ  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-150/55/3/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	- อ.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานประจำวันเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบชุดชุดเงิน ผิดจากฉบับ 2. ตรวจสอบสถานะของระบบความปลอดภัย ในสภาวะการทำงาน เช่น มีเสียงผิดปกติหรือไม่ 3. ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องจักร มีเสียงผิดปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบการหล่อลื่นระบบหล่อลื่น ตามคู่มือการปฏิบัติงานหรือไม่			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark : ตรวจพบ  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

Checked

F-ENG-006 Rev. 00



## MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

## MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00





ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR		AC6X4-4/P-2400	635/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-54		PSG WESCO	CPS 12	- พ.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ไม่รีเซ็ต			
3	2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันไฮดรอลิก			
4	น้ำมันเชื้อเพลิงไม่เพียงพอ			
5	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
6	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกต่ำเกินไป			
7	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
9	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
11	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
13	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
15	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
17	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
19	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
21	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
23	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
25	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
27	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
29	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
31	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE		C200 / 28 / 180	2055	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-NE-15		FARTINI	CPS 12	- ส.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ไม่รีเซ็ต			
3	2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันไฮดรอลิก			
4	น้ำมันเชื้อเพลิงไม่เพียงพอ			
5	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
6	ระดับน้ำมันไฮดรอลิกต่ำเกินไป			
7	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
9	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
11	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
13	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
15	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
17	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
19	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
21	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
23	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
25	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
27	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
29	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	ระดับน้ำในถังเก็บน้ำต่ำเกินไป			
31	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- อ.ค. 2567	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจหา  
Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		0 อ.ค. 2567	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจหา  
Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/00	636/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2567
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การหล่อลื่นเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนผงเคลือบ ผิดประเภทหรือไม่			
3	2. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
4	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
5	3. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
6	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
7	4. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
8	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
9	5. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
10	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
11	6. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
12	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
13	7. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
14	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
15	8. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
16	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
17	9. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
18	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
19	10. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
20	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
21	11. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
22	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
23	12. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
24	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
25	13. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
26	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
27	14. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
28	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
29	15. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
30	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
31	16. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจเช็ค		
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย		Checke		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN		TDG12-150/55/3/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14		PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2567
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การหล่อลื่นเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนผงเคลือบ ผิดประเภทหรือไม่			
3	2. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
4	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
5	3. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
6	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
7	4. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
8	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
9	5. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
10	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
11	6. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
12	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
13	7. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
14	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
15	8. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
16	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
17	9. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
18	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
19	10. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
20	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
21	11. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
22	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
23	12. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
24	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
25	13. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
26	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
27	14. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
28	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
29	15. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
30	ระดับน้ำยาเคลือบผิวไม่เพียงพอหรือไม่			
31	16. ตรวจสอบระดับของน้ำยาเคลือบผิว			
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจเช็ค		
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย		Checke		

F-ENG-006 Rev. 00





ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T I		640/05		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-DO-30		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567		
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานเครื่องจักร ให้ตรงตามคู่มือ เช่น ป้อนวัตถุดิบเข้าตามลำดับ 2. ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาอบว่าสูงเกินไปหรือไม่ 3. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 4. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 5. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 6. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 7. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 8. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 9. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 10. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 11. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 12. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 13. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 14. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 15. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 16. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 17. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 18. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 19. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 20. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 21. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 22. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 23. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 24. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 25. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 26. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 27. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 28. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 29. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 30. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 31. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า						ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
หมายเหตุ / Remark :								
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน								

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
PRINTING MACHINE		PMA 12		645/05		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567		
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานเครื่องจักร ให้ตรงตามคู่มือ เช่น ป้อนวัตถุดิบเข้าตามลำดับ 2. ตรวจสอบอุณหภูมิในเตาอบว่าสูงเกินไปหรือไม่ 3. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 4. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 5. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 6. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 7. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 8. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 9. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 10. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 11. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 12. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 13. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 14. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 15. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 16. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 17. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 18. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 19. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 20. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 21. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 22. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 23. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 24. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 25. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 26. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 27. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 28. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 29. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 30. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า 31. ตรวจสอบแรงดันลมและแรงดันไฟฟ้า						ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
หมายเหตุ / Remark :								
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน								

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ALUCON

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : OVER VARNISHING MACHINE	รุ่น / Model : CMA 12 III	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 648/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-OV-10	ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2567
รายการ			
ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ติดตั้งตามคู่มือผู้ใช้งาน
2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง
3. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
4. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด
5. ตรวจสอบระดับน้ำยาขัดสี
6. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
7. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
8. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
9. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
10. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
11. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
12. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
13. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
14. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
15. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
16. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
17. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
18. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
19. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
20. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
21. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
22. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
23. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
24. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
25. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
26. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
27. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
28. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
29. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
30. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
31. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ALUCON

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : DRYING OVEN	รุ่น / Model : DPG 150/55/5/T II	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 643/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-DO-31	ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2567
รายการ			
ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ติดตั้งตามคู่มือผู้ใช้งาน
2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง
3. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
4. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด
5. ตรวจสอบระดับน้ำยาขัดสี
6. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
7. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
8. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
9. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
10. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
11. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
12. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
13. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
14. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
15. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
16. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
17. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
18. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
19. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
20. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
21. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
22. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
23. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
24. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
25. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
26. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
27. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
28. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
29. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
30. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี
31. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบสี

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACQUILATOR		รุ่น / Model : AC&X-4/P-2400		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 63505		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-54		ผู้ผลิต / Manufacturer : PSG WESCO		สถานที่ตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบใบมีด						
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นระดับถังให้ถูกต้องตามข้อกำหนด						
3	3. ตรวจสอบมอเตอร์ที่ขับเคลื่อนมีเสียงรบกวนหรือไม่						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark : / = ดับเบิ้ล X = ไม่เกินร้อย							

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : NECKING MACHINE		รุ่น / Model : C200 / 28 / 180		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 2055		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-NE-15		ผู้ผลิต / Manufacturer : FARTINI		สถานที่ตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบใบมีด						
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นระดับถังให้ถูกต้องตามข้อกำหนด						
3	3. ตรวจสอบมอเตอร์ที่ขับเคลื่อนมีเสียงรบกวนหรือไม่						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark : / = ดับเบิ้ล X = ไม่เกินร้อย				ตรวจสอบ	Checked by :		

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
3	3. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
4	4. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
5	5. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
6	6. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
7	7. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
8	8. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
9	9. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
10	10. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
11	11. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
12	12. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
13	13. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
14	14. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
15	15. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
16	16. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
17	17. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
18	18. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
19	19. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
20	20. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
21	21. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
22	22. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
23	23. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
24	24. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
25	25. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
26	26. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
27	27. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
28	28. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
29	29. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
30	30. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
31	31. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกในถังเก็บ						
2	2. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
3	3. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
4	4. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
5	5. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
6	6. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
7	7. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
8	8. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
9	9. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
10	10. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
11	11. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
12	12. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
13	13. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
14	14. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
15	15. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
16	16. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
17	17. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
18	18. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
19	19. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
20	20. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
21	21. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
22	22. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
23	23. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
24	24. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
25	25. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
26	26. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
27	27. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
28	28. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
29	29. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
30	30. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
31	31. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามคู่มือ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีกับ 2. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์กับตู้ควบคุมเครื่องไม่ มีเสียงรบกวนหรือการสั่นผิดปกติหรือไม่ 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องไม่ ทำงานผิดปกติหรือไม่ และบริเวณที่ปฏิบัติงาน 4. ตรวจสอบสภาพการทำงานเครื่องไม่ให้สกปรกหรือ มีเสียงดัง						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		มิ.ค. / 62	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีกับ 2. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์กับตู้ควบคุมเครื่องไม่ มีเสียงรบกวนหรือการสั่นผิดปกติหรือไม่						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC5X2-5/F-800		641/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-51		PSG WESCO		CPS 12		มิ.ย / 67	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบรูปทรงความโค้งของเครื่องจักร			
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หมุนหรือเดิน ผิดจังหวะหรือ			
3	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
4	ไม่ครบตามที่กำหนด			
5	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
6	ไม่ครบตามที่กำหนด			
7	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
8	ไม่ครบตามที่กำหนด			
9	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
10	ไม่ครบตามที่กำหนด			
11	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
12	ไม่ครบตามที่กำหนด			
13	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
14	ไม่ครบตามที่กำหนด			
15	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
16	ไม่ครบตามที่กำหนด			
17	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
18	ไม่ครบตามที่กำหนด			
19	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
20	ไม่ครบตามที่กำหนด			
21	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
22	ไม่ครบตามที่กำหนด			
23	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
24	ไม่ครบตามที่กำหนด			
25	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
26	ไม่ครบตามที่กำหนด			
27	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
28	ไม่ครบตามที่กำหนด			
29	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
30	ไม่ครบตามที่กำหนด			
31	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังน้ำมันไฮดรอลิก			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-WS-13		H ÖCKH		CPS 12		มิ.ย / 67	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X6-4/P-2730		638/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-52		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย 2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นตามระดับ ที่กำหนดหรือไม่ น้ำมันมีสีและปริมาณเพียงพอหรือไม่ 3. ตรวจสอบแรงดันของระบบไฮดรอลิกและแรงดันลม ของเครื่องจักรหรือไม่						ว / ค / ป
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/60		636/05		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย 2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นตามระดับ ที่กำหนดหรือไม่ น้ำมันมีสีและปริมาณเพียงพอหรือไม่ 3. ตรวจสอบแรงดันของระบบไฮดรอลิกและแรงดันลม ของเครื่องจักรหรือไม่						ว / ค / ป
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		TDG12-150/55/3/R		637/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-BO-14		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	
1	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X3-4/F-1100		650/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-53		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	
1	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : BASE COATING MACHINE		รุ่น / Model : CMA 12 I	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 639/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-BC-15		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2567
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบกับกั้น			
2	2. ตรวจสอบเบรกและระบบหล่อลื่นให้เหมาะสม			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
4	4. ตรวจสอบสายพานลำเลียง			
5	5. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อน			
6	6. ตรวจสอบระบบระบายความร้อน			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		ตรวจ		

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : DRYING OVEN		รุ่น / Model : DPG 150/55/5/T I	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 640/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-DO-30		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : - ส.ค. 2567
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบกับกั้น			
2	2. ตรวจสอบเบรกและระบบหล่อลื่นให้เหมาะสม			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
4	4. ตรวจสอบสายพานลำเลียง			
5	5. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อน			
6	6. ตรวจสอบระบบระบายความร้อน			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		ตรวจ		

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE		PMA 12	645/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การพิมพ์เครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับหมึกพิมพ์			
3	3. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
4	4. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
5	5. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
6	6. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
7	7. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
8	8. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
9	9. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
10	10. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
11	11. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
12	12. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
13	13. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
14	14. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
15	15. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
16	16. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
17	17. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
18	18. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
19	19. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
20	20. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
21	21. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
22	22. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
23	23. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
24	24. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
25	25. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
26	26. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
27	27. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
28	28. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
29	29. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
30	30. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
31	31. ตรวจสอบระดับกระดาษ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III	648/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2567

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การพิมพ์เครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับหมึกพิมพ์			
3	3. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
4	4. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
5	5. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
6	6. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
7	7. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
8	8. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
9	9. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
10	10. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
11	11. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
12	12. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
13	13. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
14	14. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
15	15. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
16	16. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
17	17. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
18	18. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
19	19. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
20	20. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
21	21. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
22	22. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
23	23. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
24	24. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
25	25. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
26	26. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
27	27. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
28	28. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
29	29. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
30	30. ตรวจสอบระดับกระดาษ			
31	31. ตรวจสอบระดับกระดาษ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจเช็ค / Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำสัปดาห์

WEEKLY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 07

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567	
ลำดับ Item	รายการ Description	วันที่ตรวจ / Check Date				หมายเหตุ Remark	
		4/3	11/3	18/3	25/3		
1	เช็คจารบีหล่อลื่นชุดวางสไลด์/ฐานปรับเครื่องเคลือบและลูกเบี้ยวทุกชุดเคลือบ	/	/		/		
2	หล่อลื่นเฟืองขับเคลื่อนลูกเคลือบ โดยการใช้น้ำมันที่ปั๊มจารบีแล้วนำมาทาหล่อลื่น	/	/	o	/		
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นอุปกรณ์ตามอยู่ในระดับหรือไม่	/	/	i	/		
4	ทำความสะอาดเครื่องเคลือบที่ โดยใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด โครงเครื่อง ฝาครอบเครื่อง วางลำเลียง	/	/	2	/		
	เช็ดบริเวณที่มีการหล่อลื่น หรือใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด			o			
	ทำความสะอาดรถบรรทุกจากที่เคลือบให้สะอาด			ST			

F-ENG-007 Rev. 01

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T II		643/05		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C12-M-DO-31		PSG WESCO		CPS 12		- อ.ค. 2567			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การหล่อลื่นเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปั๊มดูดไขมัน ฝาครอบมีน้ำมัน	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังดูดไขมันของเครื่องไม่ให้แห้งหรือมีน้ำมันรั่วซึม	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังดูดไขมัน	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังดูดไขมัน	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังดูดไขมัน	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังดูดไขมัน			
1	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check		

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า						
3	3. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
4	4. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
6	6. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
7	7. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
8	8. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
9	9. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
10	10. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
11	11. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
12	12. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
13	13. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
14	14. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
15	15. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
16	16. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
17	17. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
18	18. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
19	19. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
20	20. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
21	21. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
22	22. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
23	23. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
24	24. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
25	25. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
26	26. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
27	27. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
28	28. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
29	29. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
30	30. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
31	31. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		- ส.ค. 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า						
3	3. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
4	4. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
6	6. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
7	7. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
8	8. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
9	9. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
10	10. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
11	11. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
12	12. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
13	13. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
14	14. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
15	15. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
16	16. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
17	17. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
18	18. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
19	19. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
20	20. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
21	21. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
22	22. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
23	23. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
24	24. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
25	25. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
26	26. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
27	27. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
28	28. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
29	29. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
30	30. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
31	31. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check





ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		CP 85		148327		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EP-38		MALL+HERLAN		CPS 12		มิ.ย. / 67	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดการทำงาน	
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจ			
/ = เขียนขึ้น X = ไม่เขียนขึ้น				Che			

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		CCB 12-1		633-05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TR-17		PSG WESCO		CPS 12		มิ.ย. / 67	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดการทำงาน	
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจ			
/ = เขียนขึ้น X = ไม่เขียนขึ้น				Che			

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR รุ่น / Model : ACSX2-SF-800 หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 641/05 หน้า / Page : 1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-51 ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12 ประจำเดือน / Month : มิ.ย./๕๖

วันที่ : รวบรวม

ผู้ปฏิบัติงาน : ว/ล/ป รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark : / = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : WASHING MACHINE	รุ่น / Model : LWD-215-S3	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 57304	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-WS-13	ผู้ผลิต / Manufactured : HÖCKH	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : มิ.ย./๕๖
วันที่	รวบรวม	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ล/ป
รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
1	✓	✓	✓
2	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓

หมายเหตุ / Remark :

/ = ใช้น้ำมัน

X = ไม่ใช้น้ำมัน

Checked by :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X6-4/P-2730		638/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-52		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2567	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก น้ำมันหม้อแปลง น้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจพบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน	Check

CPS

---

POWER HOUSE 4



ALUCON

## บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		1167	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องน้ำมันร้อน						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน						
3	3. ตรวจสอบการตั้งค่าของแรงดันไฮดรอลิก						
4	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบเครื่องเริ่มต้น						
5	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำในระบบ						
6	6. ตรวจสอบการรั่วไหลในระบบ						
7	7. ตรวจสอบการจ่ายน้ำมัน						
8	8. ตรวจสอบการระบายความร้อน						
9	9. ตรวจสอบสถานะที่ติดต่อกับน้ำมัน						
10	10. ตรวจสอบสัญญาณและอุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า						
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20	160	150	250	4.0	/	/	
21	-	-	-	-	/	/	
22	160	145	250	4.0	/	/	
23	160	150	250	4.0	/	/	
24	160	150	250	4.0	/	/	
25	160	150	250	4.0	/	/	
26	160	150	250	4.0	/	/	
27	160	150	250	4.0	/	/	
28	-	-	-	-	/	/	
29	160	150	250	4.0	/	/	
30	160	180	250	4.0	/	/	
31	160	150	250	4.0	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

## บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		1167	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ						[Redacted]
2	12. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันในระบบหมุนเวียน						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12	ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.12	ประจำเดือน / Month : 11/67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิทางออกเครื่องหม้อน้ำร้อน	2. ตรวจสอบอุณหภูมิทางเข้าเครื่องหม้อน้ำร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่จุดเชื่อมต่อ	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำในระบบเครื่องหม้อน้ำร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานวาล์ว	8. ตรวจสอบการระบายน้ำ	9. ตรวจสอบการระบายน้ำ	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
5	140	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
6	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	140	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
9	135	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
10	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
11	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
12	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
13	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	135	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
16	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
17	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
18	135	146	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
19	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
20	140	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
23	135	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
24	135	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
25	135	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
26	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
27	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
30	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
31	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย											ตรวจ Check		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12	ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.12	ประจำเดือน / Month : 11/67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำในระบบหม้อน้ำร้อน											
1	-	-											
2	-	-											
3	-	-											
4	-	-											
5	-	-											
6	-	-											
7	-	-											
8	-	-											
9	-	-											
10	-	-											
11	-	-											
12	-	-											
13	-	-											
14	-	-											
15	-	-											
16	-	-											
17	-	-											
18	-	-											
19	-	-											
20	-	-											
21	-	-											
22	-	-											
23	-	-											
24	-	-											
25	-	-											
26	-	-											
27	-	-											
28	-	-											
29	-	-											
30	-	-											
31	-	-											
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย											ตรวจ Check		

F-ENG-006 Rev. 00

## ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		11/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกของน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำในระบบ	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำร้อน	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำร้อน	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำร้อน	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม
	8. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	9. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	10. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	11. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	12. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	14. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	160	150	250	4.0	/	/	/
5	165	155	250	4.0	/	/	/
6	160	150	250	4.0	/	/	/
7	-	-	-	-	-	-	-
8	160	150	250	4.0	/	/	/
9	160	150	250	4.0	/	/	/
10	165	150	250	4.0	/	/	/
11	160	150	250	4.0	/	/	/
12	160	150	250	4.0	/	/	/
13	165	150	250	4.0	/	/	/
14	-	-	-	-	-	-	-
15	160	150	250	4.0	/	/	/
16	160	150	250	4.0	/	/	/
17	165	150	250	4.0	/	/	/
18	160	150	250	4.0	/	/	/
19	160	150	250	4.0	/	/	/
20	160	150	250	4.0	/	/	/
21	-	-	-	-	-	-	-
22	155	140	250	4.0	/	/	/
23	160	150	250	4.0	/	/	/
24	160	150	250	4.0	/	/	/
25	150	140	250	4.0	/	/	/
26	140	130	250	4.0	/	/	/
27	160	150	250	4.0	/	/	/
28	-	-	-	-	-	-	-
29	155	145	250	4.0	/	/	/
30	160	150	250	4.0	/	/	/
31	160	150	250	4.0	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจลง
/ = เขียนร้อน X = ไม่เขียนร้อน							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

## ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		11/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกของน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำในระบบ	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำร้อน	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำร้อน	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำร้อน	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม
	8. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	9. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	10. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	11. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	12. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	14. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม
1	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-
21	-	-	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-	-	-
23	-	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-
26	-	-	-	-	-	-	-
27	-	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-	-
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจลง
/ = เขียนร้อน X = ไม่เขียนร้อน							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออก เครื่องทำความเย็น			
	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้า เครื่องทำความเย็น			
	3. ตรวจสอบการเสียดำ ของระบบตู้ทำความเย็น			
	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมัน ในระบบของเครื่องทำความเย็น			
	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่าง อัตราการไหลของน้ำในระบบ			
	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ			
	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม หมุนเวียนน้ำ			
	8. ตรวจสอบการระบายน้ำทิ้ง			
	9. ตรวจสอบสถานะที่ติดตั้งหม้อต้ม			
	10. ตรวจสอบตู้ควบคุมและ อุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า			

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = เจ็บร้อย      X = ไม่เจ็บร้อย	Check

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบภาลักระบบอากาศ 2. ตรวจสอบงานถังแก๊สไนโตรเจน ระบบหมุนเวียน			

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = เทียบร้อยละ      X = ไม่เทียบร้อยละ	Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		11/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	2. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	3. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	4. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	5. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	6. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	7. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม
2	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
3	1.40	145	250	4.0	1.35	145	250
4	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
5	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
6	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
7	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
8	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
9	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
10	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
11	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
12	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
13	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
14	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
15	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
16	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
17	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
18	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
19	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
20	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
21	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
22	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
23	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
24	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
25	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
26	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
27	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
28	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
29	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
30	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
31	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย					
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By					

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		11/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	2. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	3. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	4. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	5. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	6. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม	7. ตรวจสอบกำลังลมหม้อต้ม
2	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
3	1.40	145	250	4.0	1.35	145	250
4	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
5	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
6	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
7	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
8	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
9	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
10	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
11	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
12	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
13	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
14	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
15	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
16	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
17	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
18	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
19	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
20	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
21	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
22	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
23	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
24	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
25	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
26	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
27	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
28	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
29	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
30	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
31	1.35	145	250	4.0	1.35	145	250
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย					
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By					

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		1/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องจักร						
3	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		1/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกของเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องจักร						
3	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Checked by

F-ENG-006 Rev. 00

## MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

## MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		3/67	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจน้ำมันเครื่อง	2. ตรวจน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจน้ำมันเครื่อง	4. ตรวจน้ำมันเครื่อง	5. ตรวจน้ำมันเครื่อง	6. ตรวจน้ำมันเครื่อง	7. ตรวจน้ำมันเครื่อง	8. ตรวจน้ำมันเครื่อง	9. ตรวจน้ำมันเครื่อง	10. ตรวจน้ำมันเครื่อง			
1	130	120	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
2	135	145	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
3	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
4	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
5	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
6	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
7	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
8	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
9	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
10	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
11	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
12	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
13	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
14	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
15	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
16	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
17	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
18	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
20	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
21	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
22	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
23	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
24	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
25	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
26	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
27	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
28	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
29	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
30	145	140	2.50	4.0	/	/	/	/	/	/			
31	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		3/67	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจน้ำมันเครื่อง	2. ตรวจน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจน้ำมันเครื่อง	4. ตรวจน้ำมันเครื่อง	5. ตรวจน้ำมันเครื่อง	6. ตรวจน้ำมันเครื่อง	7. ตรวจน้ำมันเครื่อง	8. ตรวจน้ำมันเครื่อง	9. ตรวจน้ำมันเครื่อง	10. ตรวจน้ำมันเครื่อง			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">HOT OIL BOILER</div>	รุ่น / Model : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">HG - 116</div>	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">23305</div>	หน้า / Page : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">1/2</div>
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">C-07-C13-M-HO-13</div>	ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">BAY</div>	สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">CPS.13</div>	ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">3/67</div>

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำท้าวการแก้ไข
	<div style="font-size: small;">           1.ตรวจเข้าค่าอุณหภูมิทางออก เครื่องหล่อเย็นร้อน 2.ตรวจเข้าค่าอุณหภูมิทางเข้า เครื่องหล่อเย็นร้อน 3.ตรวจการสั่นตัว ของแรงผลักดันในสัดัก 4.ตรวจเข้าค่าความดันน้ำมัน ในระบบของเครื่องขึ้นน้ำมันร้อน 5.ตรวจสลับและบันทึกเวลาในแต่ละช่วง ของการหล่อเย็นน้ำมันในระบบ 6.ตรวจสลับการทำงานของปั๊ม หมุนเวียนน้ำมัน 7.ตรวจสลับการระบายความร้อนไฟ 8.ตรวจสลับสถานะที่ติดตั้งเครื่องมือ 9.ตรวจสลับสถานะที่ติดตั้งเครื่องมือ 10.ตรวจสลับสถานะที่ติดตั้งเครื่องมือ         </div>			
1	160 150 250 4.0	/	/	/
2	160 150 250 4.0	/	/	/
3	- - - -	-	-	-
4	160 150 250 4.0	/	/	/
5	160 150 250 4.0	/	/	/
6	160 150 250 4.0	/	/	/
7	160 150 250 4.0	/	/	/
8	160 150 250 4.0	/	/	/
9	160 150 250 4.0	/	/	/
10	- - - -	-	-	-
11	160 150 250 4.0	/	/	/
12	160 150 250 4.0	/	/	/
13	160 150 250 4.0	/	/	/
14	160 150 250 4.0	/	/	/
15	160 150 250 4.0	/	/	/
16	160 150 250 4.0	/	/	/
17	- - - -	-	-	-
18	160 150 250 4.0	/	/	/
19	160 150 250 4.0	/	/	/
20	160 150 250 4.0	/	/	/
21	160 150 250 4.0	/	/	/
22	160 150 250 4.0	/	/	/
23	160 150 250 4.0	/	/	/
24	- - - -	-	-	-
25	160 150 250 4.0	/	/	/
26	160 150 250 4.0	/	/	/
27	160 150 250 4.0	/	/	/
28	160 150 250 4.0	/	/	/
29	160 150 250 4.0	/	/	/
30	160 150 250 4.0	/	/	/
31	- - - -	-	-	-

หมายเหตุ / Remark :  
 / = เติมน้ำมัน      x = ไม่เทียบร้อน

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <b>HOT OIL BOILER</b>				รุ่น / Model : <b>HG - 116</b>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <b>23305</b>				หน้า / Page : <b>2/2</b>							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <b>C-07-C13-M-HO-13</b>								ผู้ผลิต / Manufactured : <b>BAY</b>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <b>CPS.13</b>				ประจำเดือน / Month : <b>3/67</b>			
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำห้การแก้ไข			
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 15%;"> <p>11. ตรวจพบวาล์วระบบอากาศ</p> <p>12. ตรวจพบแรงดันแก๊สเกินกำหนด</p> <p>ระบบหมุนเวียน</p> </div> <div style="width: 85%;"></div> </div>																	
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
26																			
27																			
28																			
29																			
30																			
31																			

หมายเหตุ / Remark :
ตรวจโดย : \_\_\_\_\_

/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย
Checked by : \_\_\_\_\_

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		3/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออก เครื่องต้มน้ำร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้า เครื่องต้มน้ำร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึม ของท่อเชื่อมในชุด	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำร้อน ในระบบของเครื่องต้มน้ำร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่าง อัตราการไหลของน้ำร้อนในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม หมุนเวียนน้ำร้อน
	8. ตรวจสอบการระบายความร้อนไฟ	9. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งหม้อต้ม	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันและ อุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า				
1	160	150	250	4.0	/	/	/
2	160	150	250	4.0	/	/	/
3	160	150	250	4.0	/	/	/
4	160	150	250	4.0	/	/	/
5	160	150	250	4.0	/	/	/
6	160	150	250	4.0	/	/	/
7	160	150	250	4.0	/	/	/
8	160	150	250	4.0	/	/	/
9	160	150	250	4.0	/	/	/
10	160	150	250	4.0	/	/	/
11	160	150	250	4.0	/	/	/
12	160	150	250	4.0	/	/	/
13	160	150	250	4.0	/	/	/
14	160	150	250	4.0	/	/	/
15	160	150	250	4.0	/	/	/
16	160	150	250	4.0	/	/	/
17	160	150	250	4.0	/	/	/
18	160	150	250	4.0	/	/	/
19	160	150	250	4.0	/	/	/
20	160	150	250	4.0	/	/	/
21	160	150	250	4.0	/	/	/
22	160	150	250	4.0	/	/	/
23	160	150	250	4.0	/	/	/
24	160	150	250	4.0	/	/	/
25	160	150	250	4.0	/	/	/
26	160	150	250	4.0	/	/	/
27	160	150	250	4.0	/	/	/
28	160	150	250	4.0	/	/	/
29	160	150	250	4.0	/	/	/
30	160	150	250	4.0	/	/	/
31	160	150	250	4.0	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		3/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบระบบน้ำเพื่อหมุนเวียน					
1	/	/					
2	/	/					
3	/	/					
4	/	/					
5	/	/					
6	/	/					
7	/	/					
8	/	/					
9	/	/					
10	/	/					
11	/	/					
12	/	/					
13	/	/					
14	/	/					
15	/	/					
16	/	/					
17	/	/					
18	/	/					
19	/	/					
20	/	/					
21	/	/					
22	/	/					
23	/	/					
24	/	/					
25	/	/					
26	/	/					
27	/	/					
28	/	/					
29	/	/					
30	/	/					
31	/	/					
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">HOT OIL BOILER</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">HG - 116</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">23304</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/2</div>			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-HO-12</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">BAY</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS.12</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">3/67</div>			

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจอ่านค่าอุณหภูมิทางเตา	2. ตรวจอ่านค่าอุณหภูมิทางเข้า	3. ตรวจอ่านค่าอุณหภูมิทางออก	4. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำมัน	5. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำในระบบ	6. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำในระบบ	7. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำในระบบ	8. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำในระบบ	9. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำในระบบ	10. ตรวจอ่านค่าความดันน้ำในระบบ			
1	130	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
2	135	145	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
5	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
6	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
7	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
8	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
9	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
11	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
12	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
13	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
14	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
15	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
16	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
26	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
27	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
28	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
29	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
30	145	140	250	4.0	/	/	/	/	/	/			
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

หมายเลข / Remark : \_\_\_\_\_

/ = เขียนด้วยปากกาสีน้ำเงิน      X = ไม่เขียนด้วยปากกาสีน้ำเงิน

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER				รุ่น / Model : HG - 116				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304				หน้า / Page : 2/2							
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12								ผู้ผลิต / Manufactured : BAY				สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.12				ประจำเดือน / Month : 3/67			
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
		11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ		12. ตรวจสอบแรงดันน้ำหล่อเย็น		ระบบหมุนเวียน													
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			
15																			
16																			
17																			
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
23																			
24																			
25																			
26																			
27																			
28																			
29																			
30																			
31																			
หมายเหตุ / Remark :																		ตรวจ	
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย																		Check	



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :				รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
HOT OIL BOILER				HG - 116		23305		1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :				ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C13-M-HO-13				BAY		CPS.13		3/67			
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องต้มไอน้ำร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องต้มไอน้ำร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมที่จุดเชื่อมต่อไอน้ำร้อน	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำร้อนในระบบของเครื่องต้มไอน้ำร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำร้อนในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานระบบหมุนเวียนไอน้ำ	8. ตรวจสอบการระบายน้ำไฟ	9. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งหม้อต้ม	10. ตรวจสอบตู้ควบคุมและอุปกรณ์ควบคุมระบบให้ทำงาน	
1	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
2	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
3	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
4	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
5	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
6	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
7	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
8	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
9	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
10	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
11	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
12	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
13	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
14	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
15	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
16	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
17	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
18	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
19	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
20	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
21	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
22	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
23	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
24	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
25	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
26	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
27	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
28	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
29	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
30	160	150	250	4.0	/	/	/	/	/	/	
31	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจดู	
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย										Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :				รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
HOT OIL BOILER				HG - 116		23305		2/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :				ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C13-M-HO-13				BAY		CPS.13		3/67			
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบระบบน้ำที่หม้อต้มระบบหมุนเวียน									
1	/	/									
2	/	/									
3	/	/									
4	/	/									
5	/	/									
6	/	/									
7	/	/									
8	/	/									
9	/	/									
10	/	/									
11	/	/									
12	/	/									
13	/	/									
14	/	/									
15	/	/									
16	/	/									
17	/	/									
18	/	/									
19	/	/									
20	/	/									
21	/	/									
22	/	/									
23	/	/									
24	/	/									
25	/	/									
26	/	/									
27	/	/									
28	/	/									
29	/	/									
30	/	/									
31	/	/									
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจดู	
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย										Check	

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

---

TPS 1

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		ACTX2-3 F-1040		495/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-34		PSG WESCO		TPS 1		ม. ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจเช็ค		Checked			
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-204xCS-2320		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		ม. ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจเช็ค		Checked			
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							

F-ENG-006 Rev. 00



บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">CAPPING MACHINE</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">CA 16</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">503/02</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-T01-M-CA-02</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS 1</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ธ.ค. ๖๓</div>					
วันที่		รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
		<div style="font-size: small;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความถี่ของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ปุ่มรีเซ็ตมีเสียงดังหรือไม่  2. ตรวจสอบใบปลิวหรือสัญญาณ มีเสียงดังหรือไม่  3. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  4. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  5. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  6. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  7. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  8. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  9. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  10. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  11. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  12. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  13. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  14. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  15. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  16. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  17. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  18. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  19. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  20. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  21. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  22. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  23. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  24. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  25. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  26. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  27. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  28. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  29. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  30. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่  31. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีเสียงดังหรือไม่ </div>															
1												ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ต / ป			
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	
28																	
29																	
30																	
31																	
หมายเหตุ / Remark :														ตรวจ			
/ = เสร็จเรียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย														Checked By : _____			

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๕๕				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ส / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ในทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีรื้อ									
2	-									
3	-									
4	/									
5	/									
6	/									
7	-									
8	/									
9	/									
10	/									
11	/									
12	/									
13	/									
14	-									
15	/									
16	/									
17	/									
18	/									
19	/									
20	/									
21	-									
22	/									
23	/									
24	/									
25	/									
26	/									
27	/									
28	-									
29	/									
30	/									
31	/									
หมายเหตุ / Remark :								ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย								Checke		

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-17-000-M-SB-02				SCRAP BAILING		21, 9 64	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		21, 9 64	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by : Approved by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบของติดขัด ไม่พบการชำรุด						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามจุดที่กำหนด						
3	3. ตรวจสอบแรงดันลมในระบบไฮดรอลิก						
4	4. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟ						
5	5. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน						
6	6. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
7	7. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายควบคุม						
8	8. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
9	9. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
10	10. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
11	11. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
12	12. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
13	13. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
14	14. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
15	15. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
16	16. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
17	17. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
18	18. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
19	19. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
20	20. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
21	21. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
22	22. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
23	23. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
24	24. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
25	25. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
26	26. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
27	27. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
28	28. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
29	29. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
30	30. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
31	31. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		KJX 50		17824		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EP-12		RHODES		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบของติดขัด ไม่พบการชำรุด						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามจุดที่กำหนด						
3	3. ตรวจสอบแรงดันลมในระบบไฮดรอลิก						
4	4. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟ						
5	5. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน						
6	6. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
7	7. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายควบคุม						
8	8. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
9	9. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
10	10. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
11	11. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
12	12. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
13	13. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
14	14. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
15	15. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
16	16. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
17	17. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
18	18. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
19	19. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
20	20. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
21	21. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
22	22. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
23	23. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
24	24. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
25	25. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
26	26. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
27	27. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
28	28. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสื่อสาร						
29	29. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายข้อมูล						
30	30. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายพลังงาน						
31	31. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายสัญญาณ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							Check



MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

## MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC4-3/P-530		492/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-32		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted]
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ						
3	2. ตรวจสอบกันสะเทือนกับชิ้นงานในจุดหมุนเวียน						
4	ผู้ดูแลเครื่องไม่ทำงานในจุดประตอม						
5	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
6	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
7	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
8	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
9	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
10	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
11	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
12	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
13	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
14	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
15	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
16	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
17	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
18	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
19	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
20	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
21	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
22	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
23	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
24	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
25	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
26	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
27	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
28	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
29	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
30	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
31	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PINHOLE TESTER		O2ATT1				1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PI-01		TAKEUCHI PRESS		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted]
2	ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ						
3	2. ตรวจสอบกันสะเทือนกับชิ้นงานในจุดหมุนเวียน						
4	ผู้ดูแลเครื่องไม่ทำงานในจุดประตอม						
5	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
6	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
7	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
8	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
9	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
10	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
11	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
12	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
13	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
14	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
15	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
16	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
17	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
18	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
19	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
20	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
21	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
22	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
23	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
24	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
25	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
26	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
27	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
28	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
29	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
30	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
31	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLT45/60		494/02		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		มิ.ย. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1	1
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	1	1	1	1	1	1	1
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	1	1	1	1	1	1	1
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	1	1	1	1	1	1	1
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	1	1	1	1	1	1	1
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		มิ.ย. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1	1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1	1	1
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	1	1	1	1	1	1	1
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	1	1	1	1	1	1	1
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	1	1	1	1	1	1	1
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	1	1	1	1	1	1	1
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		O1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีชัย 2. ระบบน้ำหล่อเย็นจากหม้อต้ม ในขณะเดินเครื่อง 3. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของสายพานลำเลียง 4. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 5. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 6. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 7. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 8. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 9. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 10. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 11. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 12. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 13. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 14. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 15. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 16. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 17. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 18. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 19. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 20. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 21. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 22. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 23. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 24. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 25. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 26. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 27. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 28. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 29. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 30. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 31. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง						
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจโดย			
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย				Ch			

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X2-3/P-1600		493/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-33		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีชัย 2. ระบบน้ำหล่อเย็นจากหม้อต้ม ในขณะเดินเครื่อง 3. ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของสายพานลำเลียง 4. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 5. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 6. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 7. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 8. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 9. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 10. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 11. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 12. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 13. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 14. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 15. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 16. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 17. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 18. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 19. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 20. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 21. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 22. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 23. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 24. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 25. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 26. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 27. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 28. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 29. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 30. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง 31. ตรวจสอบการหล่อลื่นของสายพานลำเลียง						
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจโดย			
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย				Checked by			

F-ENG-006 Rev. 00







ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC7X2-3 F-1040		495/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-34		PSG WESCO		TPS 1		ม. ค. ๖๗	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น ระดับ						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20A×CS-2320		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		ม. ค. ๖๗	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น ระดับ						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-17-000-M-SB-02		-		SCRAP BAILING		ธ.ย. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก ป้อนหรือไม่						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ธ.ย. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLUGS ELEVATOR				1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.	TPS 1	ธ.ค. ๖๔
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย				Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS		KJX 50	17824	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-EP-12		RHODES	TPS 1	ธ.ค. ๖๔
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
หมายเหตุ / Remark :				ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย				Check

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC4-3/P-530		492/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-32		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Che

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PINHOLE TESTER		O2ATT1		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PI-01		TAKEUCHI PRESS		TPS 1		ธ.ค. ๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							Che

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLT45/60		494/02		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		ม.ค. 67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้องกันเครื่องจักร						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบไฮดรอลิก						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบหล่อเย็น						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		ม.ค. 67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบหล่อเย็น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความร้อน						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบทำความเย็น						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		O1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		พ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ						
2	2. ตรวจสอบการตั้งค่าระบบของเครื่องจักรให้ถูกต้อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X2-3P-1600		493/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-33		PSG WESCO		TPS 1		พ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือจับ						
2	2. ตรวจสอบการตั้งค่าระบบของเครื่องจักรให้ถูกต้อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12		497/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BC-11		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบปริมาณสารเคลือบผิวเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							C

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 1		498/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-22		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบปริมาณสารเคลือบผิวเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							C

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">PRINTING MACHINE</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">PMA 12</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">500/02</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-T01-M-PT-12</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS 1</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">ธ.ค. ๖๖</div>	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำารแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมีก้านหนีไฟ			
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์วิ่งกำลังเบรก ร็อบเบรคไม่			
3	มีเสียงรบกวน			
4	3. ตรวจสอบมอเตอร์วิ่งแผ่นสแต ร็อบเบรคไม่			
5	มีเสียงรบกวน			
6	4. ตรวจสอบมอเตอร์ชุดมีเสียงรบกวน			
7	ร็อบเบรคไม่			
8	5. ตรวจสอบไม่ให้มีเสียงรบกวน			
9	ทำงานปกติ			
10	6. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
11	ส่งแผ่นพิมพ์			
12	7. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
13	ส่งแผ่นพิมพ์			
14	8. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
15	ส่งแผ่นพิมพ์			
16	9. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
17	ส่งแผ่นพิมพ์			
18	10. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
19	ส่งแผ่นพิมพ์			
20	11. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
21	ส่งแผ่นพิมพ์			
22	12. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
23	ส่งแผ่นพิมพ์			
24	13. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
25	ส่งแผ่นพิมพ์			
26	14. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
27	ส่งแผ่นพิมพ์			
28	15. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
29	ส่งแผ่นพิมพ์			
30	16. ตรวจสอบระบบส่งแผ่นพิมพ์			
31	ส่งแผ่นพิมพ์			

หมายเหตุ / Remark :  
 / = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจฯ  
 Check

ALÜCON

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 2		501/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๒๕๖๓	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: small;">           1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความดันของถังเครื่องจักร ให้ครบถ้วนถูกต้อง เช่น ปืนดูดฝุ่น, ฝาถังหมัก            2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง ว่าจุดเชื่อมต่อ หรือไม่ได้เชื่อมต่อ และเมื่อเสร็จแล้วให้เปลี่ยน            3. ตรวจสอบมอเตอร์หัวบด มีเสียงหาง หรือไม่ รวมทั้งการหมุนแปรงขัดไหม            4. ตรวจสอบมอเตอร์หัวกลั่นหมักหมุนเวียนกลับ มีเสียงหางหรือไม่ รวมทั้งการหมุนแปรงขัดไหม            5. ตรวจสอบมอเตอร์หัวกลั่นหมักหมุนเวียนกลับ มีเสียงหางหรือไม่ รวมทั้งการหมุนแปรงขัดไหม         </div>			
1	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจ
/ = ตรวจสอบ X = ไม่ตรวจสอบ	Check

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนพร้อม X = ไม่เขียนพร้อม							Checked

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		O1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		ธ.ค. ๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนพร้อม X = ไม่เขียนพร้อม							Checked by

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X2-3/P-1600		493/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-33		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. / 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = ตรวจสอบ X = ไม่ตรวจสอบ							Che

F-ENG-006 Rev.00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12		497/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BC-11		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. / 2567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = ตรวจสอบ X = ไม่ตรวจสอบ							Che

F-ENG-006 Rev.00





ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN		DPG 150/40 2	501/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO	TPS 1	ธ.ค. ๖๕
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันเครื่อง น้ำมันหล่อลื่น			
3	3. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
4	4. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
5	5. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
6	6. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
7	7. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
8	8. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
9	9. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
10	10. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
11	11. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
12	12. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
13	13. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
14	14. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
15	15. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
16	16. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
17	17. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
18	18. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
19	19. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
20	20. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
21	21. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
22	22. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
23	23. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
24	24. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
25	25. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
26	26. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
27	27. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
28	28. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
29	29. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
30	30. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
31	31. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Check		

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR		AC7X2-3 F-1040	495/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-34		PSG WESCO	TPS 1	ธ.ค. ๖๕
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันเครื่อง น้ำมันหล่อลื่น			
3	3. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
4	4. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
5	5. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
6	6. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
7	7. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
8	8. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
9	9. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
10	10. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
11	11. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
12	12. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
13	13. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
14	14. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
15	15. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
16	16. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
17	17. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
18	18. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
19	19. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
20	20. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
21	21. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
22	22. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
23	23. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
24	24. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
25	25. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
26	26. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
27	27. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
28	28. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
29	29. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
30	30. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
31	31. ตรวจสอบแรงดันลมยาง และลมอัด			
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจ		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Check		

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20AxCS-2320		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		มิ.ค ๖๓	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผ้าครอบมือจับ						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์ทำงานได้เสียง						
3	3. ตรวจสอบการหมุนของเฟืองขับลิฟต์ / ลิฟต์ขึ้นลง						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAPPING MACHINE		CA 16		503/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO		TPS 1		มิ.ค ๖๓	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผ้าครอบมือจับ						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์ทำงานได้เสียง						
3	3. ตรวจสอบการหมุนของเฟืองขับลิฟต์ / ลิฟต์ขึ้นลง						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked By : /

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-17-D00-M-SB-02				SCRAP BAILING		ธ.ค. ๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by
							Approved by

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-MU-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		สิงหาคม ๒๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
							ว / ต / ป
							รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ม.ค. ๒๕๖๗	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้องกันความปลอดภัยของเครื่องจักร						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันพวงมาลัย						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		KJX 50		17824		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EP-12		RHODES		TPS 1		ธ.ค. ๒๕๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้องกันความปลอดภัยของเครื่องจักร						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันพวงมาลัย						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจเช็ค
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00





ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC4-3/P-530		492/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-32		PSG WESCO		TPS 1		มิ.ย. ค. 12569	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ 2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นตามระดับที่กำหนด 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย 31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย												
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :

/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PINHOLE TESTER		O2ATT1		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PI-01		TAKEUCHI PRESS		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLT45/60		494/02		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							[Redacted Signature]
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		O1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		ธ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							[Redacted Signature]
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked by :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X2-3/P-1600		493/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-33		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. 12567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12		497/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BC-11		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. 12567	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร						[Redacted]
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 2		501/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๓	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	<div> <div>1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผิดหรือไม่มี</div> <div>2. ตรวจสอบน้ำมันใช้ภายในเครื่อง เชื้อเพลิงอยู่ในถัง หรือไม่มี มีระดับหรือไม่ และเชื้อเพลิงรั่วหรือไม่</div> <div>3. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์รีเลย์ มีเสียงดัง หรือไม่ รบกวนการทำงานหรือไม่</div> <div>4. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์รีเลย์มีเสียงดังหรือไม่ รบกวนการทำงานหรือไม่</div> <div>5. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์รีเลย์มีเสียงดังหรือไม่ รบกวนการทำงานหรือไม่</div> </div>						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Ch

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC7X2-3 F-1040		495/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-34		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๓	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	<div> <div>1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผิดหรือไม่มี</div> <div>2. ตรวจสอบน้ำมันใช้ภายในเครื่อง เชื้อเพลิงอยู่ในถัง หรือไม่มี มีระดับหรือไม่ และเชื้อเพลิงรั่วหรือไม่</div> <div>3. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์รีเลย์มีเสียงดังหรือไม่ รบกวนการทำงานหรือไม่</div> </div>						
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Ch

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20AxCS-2320				1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		มิ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓					
2	✓	✓					
3	✓	✓					
4	✓	✓					
5	✓	✓					
6	✓	✓					
7	✓	✓					
8	✓	✓					
9	✓	✓					
10	✓	✓					
11	✓	✓					
12	✓	✓					
13	✓	✓					
14	✓	✓					
15	✓	✓					
16	✓	✓					
17	✓	✓					
18	✓	✓					
19	✓	✓					
20	✓	✓					
21	✓	✓					
22	✓	✓					
23	✓	✓					
24	✓	✓					
25	✓	✓					
26	✓	✓					
27	✓	✓					
28	✓	✓					
29	✓	✓					
30	✓	✓					
31	✓	✓					
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAPPING MACHINE		CA 16		503/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO		TPS 1		มิ.ค. ๖๕	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Check

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :  LATEXING MACHINE	รุ่น / Model :  LA 150	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :  504/02	หน้า / Page :  1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :  C-06-T01-M-LA-02	ผู้ผลิต / Manufactured :  PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location :  TPS 1	ประจำเดือน / Month :  ธ.ค. ๖๒

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบปริมาณใบปลิวที่ทิ้งไว้ ใช้ทำงานถูกต้อง ส่วน ปุ่มกดฉุกเฉิน ฝ่ายซ่อมมีด้วย			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย                      X = ไม่เรียบร้อย

๓๓๖๔

Checked By :

Approved By:

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :  SCRAP BAILING PRESS	รุ่น / Model :  -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :  -	หน้า / Page :  1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :  C-17-000-M-SB-02	ผู้ผลิต / Manufactured :  -	สถานที่ติดตั้ง / Location :  SCRAP BAILING	ประจำเดือน / Month :  ธ.ค. ๒๕๖๔

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	-			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	-			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	-			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	-			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	-			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย

X = ไม่เรียบร้อย

01779

Checked by \_\_\_\_\_

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		มิ.ย. ๒๕๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือกับ 2. ตรวจสอบมอเตอร์วีลขับเคลื่อนให้หมุน 3. ตรวจสอบสายพานการหมุนกับลิฟต์หรือไม่ 4. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องไม่ให้มี เศษวัสดุติดอยู่ และตรวจสอบการหล่อลื่น 5. ตรวจสอบการทำงานของระบบยกให้ทำงาน ตามปกติ						
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจ					
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Chec					

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR		-		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		มิ.ย. ๒๕๖๔	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือกับ 2. ตรวจสอบสายพานการหมุนกับลิฟต์หรือไม่ 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องไม่ให้มี เศษวัสดุติดอยู่ และตรวจสอบการหล่อลื่น 4. ตรวจสอบการทำงานของระบบยกให้ทำงาน ตามปกติ						
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจ					
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Che					

F-ENG-006 Rev. 00



บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ANNEALING OVEN		TGO-G-45-150/2.5		V010052-20		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AO-02		SPRIMAG		TPS 1		ธ.ค. 1256	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ภายในห้องขึ้นรูปเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนชุดลูกชิ้น ฝาครอบ			
2	2. ระบายน้ำออกจากกระบอกหม้อ โดยทำการล้าง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันที่เติมในหม้อต้ม และระดับน้ำมันในถัง			
4	4. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังต้ม และอุณหภูมิของน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เช็กร้อย X = ไม่เช็กร้อย

ตรวจ

Chec

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน)

ในตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC-4-3/P-530</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">492/02</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-T01-M-AC-32</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS 1</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">มิ. ค. ๒๕๖๑</div>			
วันที่		รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน		ว / ด / ป		รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
		<div style="font-size: 0.8em;"> 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ไม่พร้อมเดิน 2. สว่างจนเกินไปหรือไม่ มีแสงจ้าหรือไม่ 3. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนมีเสียงรบกวนหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ มอเตอร์ร้อนหรือไม่ </div>													
1	/	/	/	/											
2	/	/	/	/											
3	/	/	/	/											
4	/	/	/	/											
5	/	/	/	/											
6	/	/	/	/											
7	/	/	/	/											
8	/	/	/	/											
9	/	/	/	/											
10	/	/	/	/											
11	/	/	/	/											
12	/	/	/	/											
13	/	/	/	/											
14	/	/	/	/											
15	/	/	/	/											
16	/	/	/	/											
17	/	/	/	/											
18	/	/	/	/											
19	/	/	/	/											
20	/	/	/	/											
21	/	/	/	/											
22	/	/	/	/											
23	/	/	/	/											
24	/	/	/	/											
25	/	/	/	/											
26	/	/	/	/											
27	/	/	/	/											
28	/	/	/	/											
29	/	/	/	/											
30	/	/	/	/											
31	/	/	/	/											
หมายเหตุ / Remark :										ตรวจ					
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน										Check					

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00



CPS

---

TPS POWER HOUSE

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		V/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมน้ำให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-04		IWATA		TPS POWER HOUSE		V/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมน้ำให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมชุด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-04		IWATA		TPS POWER HOUSE		4/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมไม่ได้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับส่งลมดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		4/67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมไม่ได้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับส่งลมดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-04		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/24	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของใบเลื่อยตัวล่างดูเดินน้ำอัตโนมัติ	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับพลังลมดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/24	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจเช็คระดับน้ำ และเติมให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของใบเลื่อยตัวล่างดูเดินน้ำอัตโนมัติ	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับพลังลมดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/24	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ดูดฝุ่น	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับลมดูดฝุ่น			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-04		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/24	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ดูดฝุ่น	4. ตรวจสอบมอเตอร์รับลมดูดฝุ่น			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Check	

F-ENG-006 Rev. 00

SPS



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		พ.ค ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบโดย :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.		SPS 2		พ.ค ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบโดย :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked By :



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :																																				
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597	-		1/2																																				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :																																				
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 2		พ.ค. ๖๖																																				
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																					
	15. ตรวจเช็ค Pilot Burner ส่วนหัวของเบ้าเป็นวัฏจักรหรือไม่			<table border="1"> <thead> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH<sub>2</sub>O</th> <th>Kg/cm<sup>2</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.93</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH<sub>2</sub>O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.099</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>Kg/cm<sup>2</sup></td> <td>14.22</td> <td>0.93</td> <td>99.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01	CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.099	1	0.001	Kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.93	99.06	10000	1
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>																																				
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																				
BAR	14.5	1	100	10197	1.02																																				
KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01																																				
CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.099	1	0.001																																				
Kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.93	99.06	10000	1																																				
1	/																																								
2	/																																								
3	/																																								
4	/																																								
5	/																																								
6	/																																								
7	/																																								
8	/																																								
9	/																																								
10	/																																								
11	/																																								
12	/																																								
13	/																																								
14	/																																								
15	/																																								
16	/																																								
17	/																																								
18	/																																								
19	/																																								
20	/																																								
21	/																																								
22	/																																								
23	/																																								
24	/																																								
25	/																																								
26	/																																								
27	/																																								
28	/																																								
29	/																																								
30	/																																								
31	/																																								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน		Project No. 66	-		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1		พ.ค. ๖๖
วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	2. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe ตรวจสอบและน้ำไหลออกตามรูป	5. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)
	6. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	7. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	8. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	9. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	10. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)
	11. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	12. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	13. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	14. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	15. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)
	16. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	17. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	18. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	19. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	20. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)
	21. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	22. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	23. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	24. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	25. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)
	26. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	27. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	28. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	29. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	30. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)
	31. ไม้ก่อกองเชื้อเพลิง 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 66	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Fumace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : พ.ค ๒๕๖๑	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)								
2	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)								
3	8.เช็คค่าDifferential Pressureไม่เกิน 2.5 kpa								
4	ของถังRegenerative น้ำ BN 1 (ระบุตัวเลข)								
5	9.เช็คค่าDifferential Pressureไม่เกิน 2.5 kpa								
6	ของถังRegenerative น้ำ BN 2 (ระบุตัวเลข)								
7	10.เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)								
8	11.เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)								
9	12.ตรวจดูสภาพฮีตเตอร์ในเตาเผาไหม้								
10	13.ตรวจสภาพ Top น๊อตและน็อตหัวข้องาน								
11	หรือไม่มี								
12	14.ตรวจดูสภาพเชื้อ Inset ที่ / แกร็กหรือไม่มี								
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	ตรวจสอบโดย : Checked By :
---	------------------------------

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 66	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Fumace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : พ.ค ๒๕๖๑	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	15.ตรวจเครื่องเปิด Pilot Burner สามารถมองเห็นได้								
2	หรือไม่มี								
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	ตรวจสอบโดย : Checked By :
---	------------------------------

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ธ.ค. ๖๓

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	1. นำหัวเข็มวัดอุณหภูมิ 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)								
2	2. ใช้เข็มวัดอุณหภูมิ Cooling Tower ต้องระบุให้ชัดเจน								
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว								
4	4. Sprinkler pipe ต้องระบุและน้ำไหลออกมาจริง								
5	5. วัด Temp น้ำหมัก HVD วัดได้ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)								
6	6. เช็กระดับน้ำหมัก HVD วัดได้								
7	7. เช็ควาล์วของน้ำในถังที่ปล่อยประจุเตา ตามหมายเลข องศา C								
8	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)								
9	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)								
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย

Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ธ.ค. ๖๓

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)								
2	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)								
3	8. เช็ค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว BN 1 (ระบุตัวเลข)								
4	9. เช็ค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว BN 2 (ระบุตัวเลข)								
5	10. เช็กระดับ Main Gas กับหัว Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)								
6	11. เช็กระดับ Main Gas ทางออกจาก Main								
7	12. ตรวจดูสภาพฮีตเตอร์ในเตาเสียหายนหรือไม่								
8	13. ตรวจดูสภาพ Gas Tap น้ำอุณหภูมิเย็นพร้อมใช้งานหรือไม่								
9	14. ตรวจดูสภาพถ่าน Insert หัว / แดกหัวหรือไม่								
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย

Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	15.ตรวจเช็คเปิด Pilot Burner ตามหมายเลขในคู่มือ ข้อแนะนำ			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By :		

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาที่ 2 (HOLDING) 2 SPS1		U99	2932	~ 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HF-01		EASTERNGAS	SPS 1	มิ.ย 67
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกในถัง ตั้งอยู่ในระดับที่กำหนด (Caseoil)			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
4	4. ตรวจสอบแรงดัน ระบบไฮดรอลิก			
5	5. ตรวจสอบอุณหภูมิในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
6	6. ตรวจสอบอุณหภูมิในถังน้ำมันไฮดรอลิก			
7	7. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
8	8. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
9	9. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
10	10. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
11	11. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
12	12. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
13	13. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
14	14. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
15	15. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
16	16. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
17	17. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
18	18. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
19	19. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
20	20. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
21	21. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
22	22. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
23	23. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
24	24. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
25	25. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
26	26. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
27	27. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
28	28. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
29	29. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
30	30. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
31	31. ตรวจสอบแรงดันของระบบ			
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :		
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By :		

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องหล่อ SPS1				21200294-2		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CM-04		OPREMA		SPS 1		มิ.ย 62	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็กละดับน้ำมัน HYD Castor (30-50) Bar	2. เช็กละดับน้ำมัน HYD ระบบหล่อเย็นและถังเก็บน้ำมัน Tank	3. เช็กละดับน้ำมัน Feed ต่ำสุด (40-60 PSI) ระบุเป็นตัวเลข	3.1. เช็กละดับน้ำมัน Feed ปิดวาล์ว Feed คือ Cooler (0.5 - 0.6 MPa) ระบุเป็นตัวเลข	4. เช็กละดับน้ำมันของถังลม Cooling Tower	5. เช็กละดับน้ำมัน Return (15-30 PSI) ระบุเป็นตัวเลข	5.1. Check ระบบการทำงานของถังลมใน Tank ว่าจะดันน้ำมันได้นานแค่ไหน	6. เช็กละดับน้ำมัน HYD ล้อรถ (30-45 Bar)	7. เช็กละดับน้ำมัน HYD ล้อรถ (30-45 Bar)						
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>									
1	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
2	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
3	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
4	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
5	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
6	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
7	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
8	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
9	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
10	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
11	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
12	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
13	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
14	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
15	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
16	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
17	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
18	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
19	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
20	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
21	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
22	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
23	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
24	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
25	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
26	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
27	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
28	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
29	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
30	46	✓	40	0.5	✓	12	✓	40	40						
31															

หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบ
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

-MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องแกว่ง SPS 2	-	S.G. No. JC/99271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-CM-02	Wellman furnaces ltd.	SPS 2	ธ.ค. ๖๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. เช็คน้ำมันเครื่อง (5.5 - 7Bar) ระดับปกติ			
2	2. เช็ควาล์วตั้งระดับน้ำมันเครื่อง Castrol			
3	3.1 เช็คน้ำมันเครื่อง Feed ด้านขวา (30 - 40 Psi) ระดับปกติ			
4	3.2 เช็คน้ำมันเครื่อง Feed ด้านซ้าย (50 - 75 Psi) ระดับปกติ			
5	4. เช็คน้ำมันเครื่อง Return (10-25Psi) ระดับปกติ			
6	5. เช็คน้ำมันเครื่อง HYD Caster 30-50 Bar			
7	6. เช็คน้ำมันเครื่อง HYD ล้อรถ (30-45Bar)			
8	7. เช็คน้ำมันเครื่อง HYD ล้อรถ (30-45Bar)			
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนข้อ X = ไม่เขียนข้อ

ตรวจ

Check

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องรีดร้อน SPS1	-	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03	Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ธ.ค. ๖๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. เช็ควาล์วตั้งระดับน้ำมันเครื่อง Castrol			
2	2. เช็ควาล์วตั้งระดับน้ำมันเครื่อง Castrol			
3	3.1 เช็คน้ำมันเครื่อง Feed ด้านขวา (30 - 40 Psi) ระดับปกติ			
4	3.2 เช็คน้ำมันเครื่อง Feed ด้านซ้าย (50 - 75 Psi) ระดับปกติ			
5	4. เช็คน้ำมันเครื่อง Return (10-25Psi) ระดับปกติ			
6	5. เช็คน้ำมันเครื่อง HYD Caster 30-50 Bar			
7	6. เช็คน้ำมันเครื่อง HYD ล้อรถ (30-45Bar)			
8	7. เช็คน้ำมันเครื่อง HYD ล้อรถ (30-45Bar)			
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนข้อ X = ไม่เขียนข้อ

ตรวจสอบโดย

Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

๒. ไม่ตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">เครื่องรีดร้อน SPS1</div>		รุ่น / Model : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">-</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">-</div>		หน้า / Page : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">2/2</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">S-01-S01-M-HR-03</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">Albert mann engineering co.,ltd.</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">SPS 1</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;">ธ.ค. 62</div>	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	จ / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	<div style="font-size: 0.8em;">           9. อุปกรณ์ Coolant Ua Over Flow ทั้ง            10. หัว AIR Cooler Heat Exchanger Coolant            11. หัวระดับน้ำในถังถังเก็บน้ำดิบ (Castrol 32)            12. หัวน้ำมันปลายสายหล่อเย็นบนขี้นก            13. หัวสกรูหัวรับแรงจะมี ด้านนอก ใน จุดอุด            14. หัวระดับน้ำในถังถังเก็บน้ำดิบ (จุดอุด)            15. หัวสกรูหัวรับแรงจะมี ด้านนอก ใน จุดอุด            16. หัวสกรูหัวรับแรงจะมี ด้านนอก ใน จุดอุด            17. หัวสกรูหัวรับแรงจะมี ด้านนอก ใน จุดอุด            18. หัวสกรูหัวรับแรงจะมี ด้านนอก ใน จุดอุด            19. หัวสกรูหัวรับแรงจะมี ด้านนอก ใน จุดอุด         </div>			<div style="font-size: 0.8em;">           หน่วย PSI BAR XPA CMH<sub>2</sub>O Kg/cm<sup>2</sup>            PSI 1 0.68 6.89 703 0.07            BAR 14.5 1 100 10197 1.02            XPA 0.15 0.01 1 0.98 0.01            CMH<sub>2</sub>O 0.014 0.001 0.009 1 0.001            Kg/cm<sup>2</sup> 14.22 0.98 98.06 10000 1         </div>
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark : <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">= เจริญร้อย      X = ไม่เจริญร้อย</div>	ตรวจสอบโดย <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Checked By :</div>
--	--

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องวัดเข็มนาฬิกา (GERMANY)				รุ่น / Model : T.A. 725				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 6753				หน้า / Page : 1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CR-03				ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.				สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1				ประจำเดือน / Month : พ.ค. 62			

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	เช็คน้ำมัน HYD โดยรวมทั้งหมด	2.เช็คจารบี Roller ย่นเข้าชุดทุก วัน หรือ ทุกครั้งที่หยุดทำการผลิต	3.เช็คระดับน้ำมัน Oil Pump Gear Box ระดับเป็นขีดตรง (อยู่ในช่วง 50-70 psi)	4.เช็คแรงดันน้ำมัน HYD ระบบฉีดลง (อยู่ในช่วง 80 - 100 Bar)	5.เช็ค Temp ของน้ำมัน HYD ชุดกรอง (ไม่เกิน 65 องศา C)	6.เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บ HYD Castrol 32	7.เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บ Castrol 32	8.เช็คน้ำมันกับปลายสายของเซ็นเซอร์ทุกตัว	9.เช็คสายสัญญาณในถังระบบ ด้านนอก ใน ตู้								
											หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>	
1	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	
2	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02	
3	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01	
4	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/	CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.098	1	0.001	
5	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/	kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1	
6	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
7	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
8	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
9	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
10	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
11	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
12	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
13	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
14	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
15	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
16	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
17	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
18	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
19	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
20	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
21	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
22	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
23	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
24	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
25	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
26	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
27	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
28	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
29	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
30	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							
31	/	/	80	80	40	/	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark : / = เรียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย	ตรวจ Check
--	---------------



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		6753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		ธค ๖๕	

วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	10. ระดับของจาระบีอัตโนมัติในกระป๋อง (ดูรูปที่ 10)	11. ระดับน้ำมันกำลังขับเคลื่อน (ดูรูปที่ 11)	12. เช็กลูกปืนให้ยึดติดของล้อคลอดจาระบีอัตโนมัติ (ดูรูปที่ 12)										
1	/	/	/										
2	/	/	/										
3	/	/	/										
4	/	/	/										
5	/	/	/										
6	/	/	/										
7	/	/	/										
8	/	/	/										
9	/	/	/										
10	/	/	/										
11	/	/	/										
12	/	/	/										
13	/	/	/										
14	/	/	/										
15	/	/	/										
16	/	/	/										
17	/	/	/										
18	/	/	/										
19	/	/	/										
20	/	/	/										
21	/	/	/										
22	/	/	/										
23	/	/	/										
24	/	/	/										
25	/	/	/										
26	/	/	/										
27	/	/	/										
28	/	/	/										
29	/	/	/										
30	/	/	/										
31	/	/	/										

หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By

F-ENG-006 Rev. 00

# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องนํ้าวนคอกย 1 SPS 1		CCOT 1 810 14		No.2130467		1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CE-09		OPREMA RAVNE		SPS 1		ธค ๖๕	

วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็กลูกปืน Roll โดยภาพรวมทั้งหมด	2. เช็กลูกปืนคอกย โดยภาพรวมทั้งหมด	3. เช็กลูกปืนคอกยและ สายลวดรอก โดยภาพรวมทั้งหมด	4. การไหลของระบบน้ำหล่อเย็นทั้งหมดด้านทางออก			5. เช็กลูกปืนสาย Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด	6. เช็กลูกปืนน้ำมัน Hydraulic หัวปั๊ม Coil 80-100 Bar	7. เช็กลูกปืนสาย GRIPPER หัว Coiler และ แรงดัน HYD 80-100 BAR				
1	/	/	/	/									
2	/	/	/	/									
3	/	/	/	/									
4	/	/	/	/									
5	/	/	/	/									
6	/	/	/	/									
7	/	/	/	/									
8	/	/	/	/									
9	/	/	/	/									
10	/	/	/	/									
11	/	/	/	/									
12	/	/	/	/									
13	/	/	/	/									
14	/	/	/	/									
15	/	/	/	/									
16	/	/	/	/									
17	/	/	/	/									
18	/	/	/	/									
19	/	/	/	/									
20	/	/	/	/									
21	/	/	/	/									
22	/	/	/	/									
23	/	/	/	/									
24	/	/	/	/									
25	/	/	/	/									
26	/	/	/	/									
27	/	/	/	/									
28	/	/	/	/									
29	/	/	/	/									
30	/	/	/	/									
31	/	/	/	/									

หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		Checked By

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER WEINGARTEN PRESS		LH-DE-300		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-06		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		ธ.ค. 67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	11. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Decoller (ระบุเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กะเช้า						ว / ด / ป
2	12. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Leveller (ระบุเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กะเช้า						ว / ด / ป
3							ว / ด / ป
4							ว / ด / ป
5							ว / ด / ป
6							ว / ด / ป
7							ว / ด / ป
8							ว / ด / ป
9							ว / ด / ป
10							ว / ด / ป
11							ว / ด / ป
12							ว / ด / ป
13							ว / ด / ป
14							ว / ด / ป
15							ว / ด / ป
16							ว / ด / ป
17							ว / ด / ป
18							ว / ด / ป
19							ว / ด / ป
20							ว / ด / ป
21							ว / ด / ป
22							ว / ด / ป
23							ว / ด / ป
24							ว / ด / ป
25							ว / ด / ป
26							ว / ด / ป
27							ว / ด / ป
28							ว / ด / ป
29							ว / ด / ป
30							ว / ด / ป
31							ว / ด / ป
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบโดย
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER WEINGARTEN PRESS		LH-DE-300		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-06		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		ธ.ค. 67	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. เติมน้ำมันชุด Decoller (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
2	2. เติมน้ำมันชุด Leveller (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
3	3. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Decoller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
4	4. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
5	5. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
6	6. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
7	7. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
8	8. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
9	9. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
10	10. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
11	11. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
12	12. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
13	13. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
14	14. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
15	15. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
16	16. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
17	17. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
18	18. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
19	19. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
20	20. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
21	21. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
22	22. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
23	23. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
24	24. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
25	25. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
26	26. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
27	27. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
28	28. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
29	29. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
30	30. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
31	31. เติมน้ำมันชุดลิ้นชัก Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นลิตร						ว / ด / ป
หมายเหตุ / Remark :							ตรวจสอบโดย
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องปั๊ม บลูดีเลอร์ (BRUDERER) SPS 1		BSTA 110		5912		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-05		Bruderer AG.		SPS 1		ธ.ค. ๖7	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. เช็กระบบไฮดรอลิก (Hydraulic System) (ระบุตัวเครื่อง)	2. เช็กระบบไฟฟ้า (Electrical System) (ระบุตัวเครื่อง)	3. เช็กระบบลม (Pneumatic System) (ระบุตัวเครื่อง)	4. เช็กระบบน้ำ (Water System) (ระบุตัวเครื่อง)	5. เช็กระบบน้ำมัน (Oil System) (ระบุตัวเครื่อง)	6. เช็กระบบเบรก (Brake System) (ระบุตัวเครื่อง)	7. เช็กระบบความปลอดภัย (Safety System) (ระบุตัวเครื่อง)	8. เช็กระบบอื่น ๆ (Other Systems) (ระบุตัวเครื่อง)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องปั๊ม บลูดีเลอร์ (BRUDERER) SPS 1		BSTA 110		5912		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-05		Bruderer AG.		SPS1		ธ.ค. ๖7	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1. เช็กระบบไฮดรอลิก (Hydraulic System) (ระบุตัวเครื่อง)	2. เช็กระบบไฟฟ้า (Electrical System) (ระบุตัวเครื่อง)	3. เช็กระบบลม (Pneumatic System) (ระบุตัวเครื่อง)	4. เช็กระบบน้ำ (Water System) (ระบุตัวเครื่อง)	5. เช็กระบบน้ำมัน (Oil System) (ระบุตัวเครื่อง)	6. เช็กระบบเบรก (Brake System) (ระบุตัวเครื่อง)	7. เช็กระบบความปลอดภัย (Safety System) (ระบุตัวเครื่อง)	8. เช็กระบบอื่น ๆ (Other Systems) (ระบุตัวเครื่อง)	หน่วย	PSI			BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องปั่น บด (BRUDERER) SPS 1		BSTA 110		5912		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-05		Bruderer AG.		SPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	21. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Decoller (ระบบเป็นชุดแล้ว) ลิตร์ ประจำ 2 กะ					หน่วย	PSI BAR KPA CMH <sub>2</sub> O Kg/cm <sup>2</sup>
	22. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Leveller (ระบบเป็นชุดแล้ว) ลิตร์ ประจำ 2 กะ					PSI	1 0.69 6.89 703 0.7
	23. เติมน้ำมัน ชุดลิ้นเครื่องปั่น (ระบบเป็นชุดแล้ว) ลิตร์ ประจำ 2 กะ					BAR	14.5 1 100 10197 1.02
						KPA	0.15 0.01 1 0.98 0.01
						CMH <sub>2</sub> O	0.014 0.001 0.058 1 0.001
						Kg/cm <sup>2</sup>	14.22 0.98 98.06 10000 1
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checked B	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบไหม SAN YUNG ELECTRIC HEAT (Bruderer)		SY 809-G/810		2038-A2		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-10		San yung Electric Heat Machine Co., Ltd		SPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบและปรับตั้งแรงดันลมตามหน้าห้อง					หน่วย	PSI BAR KPA CMH <sub>2</sub> O Kg/cm <sup>2</sup>
	2. 3. Speed ของลมจากสายลมเข้าตู้กับลม					PSI	1 0.69 6.89 703 0.7
	ในตู้กับลม หน่วย CM / MIN					BAR	14.5 1 100 10197 1.02
	4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31.					KPA	0.15 0.01 1 0.98 0.01
						CMH <sub>2</sub> O	0.014 0.001 0.058 1 0.001
						Kg/cm <sup>2</sup>	14.22 0.98 98.06 10000 1
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :						ตรวจสอบ	
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย						Checked	

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานคัดแยกเห็ด Ing Yu 1 SPS1	Modular and pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13	Thailnternet Co.,Ltd.	SPS 1	สิงหาคม 2557

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg <sub>2</sub> m <sup>2</sup>	
	1.เช็คสภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่			PSI	1	0.69	6.83	703	0.07	
	2.เช็คสภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่			BAR	14.5	1	100	10197	1.02	
	3.เช็คสภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่			KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01	
	4.เช็คสภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่			CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.028	1	0.001	
	5.เช็คสภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่			kg <sub>2</sub> m <sup>2</sup>	14.22	0.93	93.05	10000	1	
	6.เช็คสภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่									
	7.เช็คสภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่									
	8.เช็คสภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่									
	9.เช็คสภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ

Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องไม่เหี่ยว Ing Yu Line1 SPS 1	VBID;1500L-ADVANCE -2011M	B12005	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-VI-14	Union Top machinery CO.,LTD	SPS 1	สิงหาคม 2557

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1.ดูน้ำมันในระบบ Service Unit ลงถัง	2.เช็คระดับน้ำในถังวัดฝุ่น	3.เปิดเครื่องดูดฝุ่นและกดสวิทช์เปิดถังไม่ (ขนาด 15 Kw)	4.เช็คการรันของถังไม้ และ การหมุนถังไม้ที่ระบบใหญ่ (ใช้ความถี่ 50-60 Hz)	5.เช็คการดูดฝุ่น ของ Blower ดูดฝุ่น	6.1.ใช้กระดาษทรายเบอร์ 400 จากเบย์ (ใช้ใบเล็ก)	6.2.เช็คระดับของจาระบีในระบบ (จาระบี Fuchs Renolit LX-EP 2 T)	6.3.เช็คจาระบีที่ถังออกนอก										
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
15	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
16	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
17	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
18	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
19	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
20	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
21	/	/	/	/	—	/	/	/	/									
22	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
23	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
24	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
25	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
26	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
27	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
28	/	/	/	/	—	/	/	/	/									
29	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
30	/	/	/	/	52	/	/	/	/									
31	/	/	/	/	52	/	/	/	/									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ

Checke

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 67	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. น้ำมันหล่อลื่นประจุจะอยู่ในระดับ 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)					หน่วย PSI BAR KPA CMH <sub>2</sub> O kg/cm <sup>2</sup>	
2	2. เช็คที่เติม Cooling Tower ตั้งอยู่ในที่เดิม					PSI 1 0.69 6.89 703 0.07	
3	3. Sprinkler head ไม่รั่ว					BAR 14.5 1 100 10197 1.02	
4	4. Sprinkler pipe ตั้งอยู่ในที่เดิมและไม่มีน้ำไหลออกมา					KPA 0.15 0.01 1 0.92 0.01	
5	5. เช็ค Temp น้ำมัน HVD น้ำมันในถัง 65 องศา C (ระบุตัวเลข)					CMH <sub>2</sub> O 0.014 0.001 0.003 1 0.001	
6	6. เช็คระดับน้ำมัน HVD ในถัง					kg/cm <sup>2</sup> 14.22 0.53 99.05 10000 1	
7	7. เช็คอุณหภูมิของน้ำมันในถังที่ไม่หล่อประจุเตา ตามหมายเลข 65 องศา C						
8	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)						
9	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)						
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :					
/ เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย		Checked By :					

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 67	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	7.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)					หน่วย PSI BAR KPA CMH <sub>2</sub> O kg/cm <sup>2</sup>	
2	7.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)					PSI 1 0.69 6.89 703 0.07	
3	8. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หั B/N 1 (ระบุตัวเลข)					BAR 14.5 1 100 10197 1.02	
4	9. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หั B/N 2 (ระบุตัวเลข)					KPA 0.15 0.01 1 0.92 0.01	
5	10. เช็คแรงดัน Main Gas ที่เข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)					CMH <sub>2</sub> O 0.014 0.001 0.003 1 0.001	
6	11. เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main Valve					kg/cm <sup>2</sup> 14.22 0.53 99.05 10000 1	
7	12. ตรวจดูการรั่วไหลในสายหรือท่อ						
8	13. ตรวจดูการรั่ว Tap น้ำอุณหภูมิเย็นหรือร้อน						
9	14. ตรวจดูสภาพเชื้อ Insert รั่ว / แตกหรือไหม						
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :		ตรวจสอบโดย :					
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย		Checked By :					

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาเผา 16 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 67	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-01		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 67
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจเช็ค Pilot Burner ตามวอร์มน้ำมันได้ ระดับหรือไม่			หน่วย PSI BAR KPA CMH <sub>2</sub> O kg/cm <sup>2</sup> PSI 1 0.69 6.89 703 0.07 BAR 14.5 1 100 10197 1.02 KPA 0.15 0.01 1 0.30 0.01 CMH <sub>2</sub> O 0.014 0.001 0.039 1 0.001 kg/cm <sup>2</sup> 14.22 0.29 98.06 10000 1
1	/			
2	/			
3	/			
4	/			
5	/			
6	/			
7	/			
8	/			
9	/			
10	/			
11	/			
12	/			
13	/			
14	/			
15	/			
16	/			
17	/			
18	/			
19	/			
20	/			
21	/			
22	/			
23	/			
24	/			
25	/			
26	/			
27	/			
28	/			
29	/			
30	/			
31	/			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		ตรวจสอบโดย : Checked By :		

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาพัก (HOLDING) 2 SPS1		รุ่น / Model : U99	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 2932	หน้า / Page : ~1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HF-01		ผู้ผลิต / Manufactured : EASTERN GAS	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 67
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกในแทงค์ ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด (Castrol) 2. เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก 3. เช็คการวิ่งของกระบอกสูบ 4. เช็คการวิ่งของ รีล กระบอกสูบ 5. เช็คลมเบรกในแทงค์ ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข) 6. เช็คการถ่ายเทความร้อนของ Heat Exchanger (สังเกตจากคราบน้ำมัน ที่ไหลผ่าน) 7. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก (ไม่ เกิน 100 Bar)			หน่วย PSI BAR KPA CMH <sub>2</sub> O kg/cm <sup>2</sup> PSI 1 0.69 6.89 703 0.07 BAR 14.5 1 100 10197 1.02 KPA 0.15 0.01 1 0.30 0.01 CMH <sub>2</sub> O 0.014 0.001 0.039 1 0.001 kg/cm <sup>2</sup> 14.22 0.29 98.06 10000 1
1	/			
2	/			
3	/			
4	/			
5	/			
6	/			
7	/			
8	/			
9	/			
10	/			
11	/			
12	/			
13	/			
14	/			
15	/			
16	/			
17	/			
18	/			
19	/			
20	/			
21	/			
22	/			
23	/			
24	/			
25	/			
26	/			
27	/			
28	/			
29	/			
30	/			
31	/			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย		ตรวจสอบโดย : X = ไม่เขียนร้อย Check		



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS1			21200294-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CM-04		OPREMA	SPS 1	มิ.ย. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
2	2. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
3	3. เช็กระดับน้ำใน Feed Tank (40-60 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
4	4.1. เช็กระดับน้ำใน Feed Tank (40-60 PSI) ระบุเป็นตัวเลข			
5	5.1. Check ระบบการทำงานของถังพักใน Tank ที่ระดับน้ำในถังพัก (30-45 Bar)			
6	6.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
7	7.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
8	8.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
9	9.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
10	10.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
11	11.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
12	12.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
13	13.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
14	14.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
15	15.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
16	16.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
17	17.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
18	18.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
19	19.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
20	20.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
21	21.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
22	22.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
23	23.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
24	24.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
25	25.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
26	26.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
27	27.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
28	28.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
29	29.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
30	30.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
31	31.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Check

อนุมัติ / Approve

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS 2			S.Q. No. JC/90271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-CM-02		Wellman furnaces Ltd.	SPS 2	มิ.ย. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. เช็กระดับน้ำในเครื่อง (5.5 - 78 Bar) ระบุเป็นตัวเลข			
2	2. เช็กระดับน้ำในเครื่อง (5.5 - 78 Bar) ระบุเป็นตัวเลข			
3	3.1. เช็กระดับน้ำใน Feed Tank (30 - 40 Psi) ระบุเป็นตัวเลข			
4	4.1. เช็กระดับน้ำใน Feed Tank (30 - 40 Psi) ระบุเป็นตัวเลข			
5	5.1. Check ระบบการทำงานของถังพักใน Tank ที่ระดับน้ำในถังพัก (30-45 Bar)			
6	6.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
7	7.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
8	8.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
9	9.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
10	10.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
11	11.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
12	12.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
13	13.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
14	14.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
15	15.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
16	16.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
17	17.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
18	18.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
19	19.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
20	20.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
21	21.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
22	22.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
23	23.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
24	24.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
25	25.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
26	26.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
27	27.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
28	28.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
29	29.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
30	30.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			
31	31.1. เช็กระดับน้ำใน HYD Caster (30-50 Bar)			

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ / Check

อนุมัติ / Approve

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องหัดหั่น SPS1		-	-		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1		มี.ค. ๖๕

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	1. เช็ควาล์วน้ำ HYD ในระบบ								
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
3	3.1 เช็ควาล์วประป้อน Coolant Feed								
4	3.2 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
5	4.1 Temp. in Coolant ป้อนเครื่อง								
6	4.2 Temp. in Coolant ป้อนเครื่อง								
7	5.1 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
8	5.2 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
9	6.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
10	6.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
11	7.1 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
12	7.2 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
13	8.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
14	8.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
15	9.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
16	9.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
17	10.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
18	10.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
19	11.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
20	11.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
21	12.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
22	12.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
23	13.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
24	13.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
25	14.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
26	14.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
27	15.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
28	15.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
29	16.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
30	16.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
31	17.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องหัดหั่น SPS1		-	-		2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1		มี.ค. ๖๕

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	8.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
2	8.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
3	9.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
4	9.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
5	10.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
6	10.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
7	11.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
8	11.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
9	12.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
10	12.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
11	13.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
12	13.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
13	14.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
14	14.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
15	15.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
16	15.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
17	16.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
18	16.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
19	17.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
20	17.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
21	18.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
22	18.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
23	19.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
24	19.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
25	20.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
26	20.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
27	21.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
28	21.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
29	22.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
30	22.2 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								
31	23.1 Temp. Coolant ในถังเก็บน้ำ								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :																									
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		6753		1/1																									
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :																									
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		ธ.ค. ๖๕																									
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																					
	1. เช็คระดับน้ำมัน HYD โดยรวมทั้งหมด	2. เช็คระดับ Oil ในถัง Oil Pump Gear Box หรือ ขุดรื้อถังเพื่อทำการเติล	3. เช็คระดับน้ำมัน Oil Pump Gear Box (อยู่ในช่วง 50-70 psi)	4. เช็คระดับน้ำมัน HYD (อยู่ในช่วง 80 - 100 bar)	5. เช็ค Temp ของน้ำมัน HYD (ไม่เกิน 65 องศา C)	6. เช็คระดับน้ำมันในถัง HYD Castrol 32	7. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ Castrol 32	8. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	9. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	10. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	11. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	12. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	13. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	14. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	15. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	16. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	17. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	18. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	19. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	20. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	21. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	22. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	23. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	24. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	25. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	26. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	27. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	28. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	29. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	30. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ	31. เช็คระดับน้ำมันในถังหล่อลื่นระบบ
1	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
18	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
19	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
23	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
24	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
25	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
26	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
27	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
28	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
29	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
30	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
31	/	/	60	80	42	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

ตรวจ

Checke

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวัดเย็น SPS1 ( GERMANY )		T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		
สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
SPS 1		ธ.ค ๖๕		

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	10. ตรวจสอบแรงดันเครื่องวัดเย็น (ชุดวัด)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
2	11. ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง (ชุดวัด)			PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
3	12. ตรวจสอบไฟสัญญาณ (ชุดวัด)			BAR	14.5	1	100	10197	1.02
4				KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
5				CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.033	1	0.001
6				kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.99	99.06	10000	1
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวัดแรงดัน 1 SPS 1		CCOT 1 810 14	No.2130467	1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-CE-09		OPREMA RAVNE		
สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
SPS 1		ธ.ค ๖๕		

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	1. ตรวจสอบแรงดันเครื่องวัดแรงดัน (ชุดวัด)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
2	2. ตรวจสอบน้ำมันเครื่อง (ชุดวัด)			PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
3	3. ตรวจสอบไฟสัญญาณ (ชุดวัด)			BAR	14.5	1	100	10197	1.02
4	4. ตรวจสอบแรงดันเครื่องวัดแรงดัน (ชุดวัด)			KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
5	5. ตรวจสอบแรงดันเครื่องวัดแรงดัน (ชุดวัด)			CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.033	1	0.001
6	6. ตรวจสอบแรงดันเครื่องวัดแรงดัน (ชุดวัด)			kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.99	99.06	10000	1
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย : \_\_\_\_\_

Checked By : \_\_\_\_\_ Approved By : \_\_\_\_\_

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER WEINGARTEN PRESS		LH-DE-300		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-06		HENG LORNE(TAIWAN)		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
3	3. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
4	4. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
5	5. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
6	6. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
7	7. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
8	8. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
9	9. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
10	10. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
11	11. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
12	12. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
13	13. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
14	14. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
15	15. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
16	16. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
17	17. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
18	18. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
19	19. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
20	20. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
21	21. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
22	22. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
23	23. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
24	24. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
25	25. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
26	26. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
27	27. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
28	28. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
29	29. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			
30	30. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-6 Bar) ระดับ			
31	31. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (4-6 Bar) ระดับ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER WEINGARTEN PRESS		LH-DE-300		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-06		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	11. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Decoller (ระดับเป็นตัวเลข) ลิตรา ประจำ 2 น			
2	12. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (ระดับเป็นตัวเลข) ลิตรา ประจำ 2 น			
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม บดตีเตอร์ (BRUDERER) SPS 1		BSTA 110		5912		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-05		Bruderer AG.		SPS 1		ธ.ค. 67	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ (บดตีเตอร์)	2. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Service Unit Main dm 5-7 Bar (บดตีเตอร์)	3. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Miss Feed 0.5-3 Bar (บดตีเตอร์)	4. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Roller กับตัว Miss Feed 0.5-5 Bar (บดตีเตอร์)	5. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Service Unit Recoller 5-7 Bar (บดตีเตอร์)	6. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Service Unit Decoller 5-7 Bar (บดตีเตอร์)	7. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Service Unit Leveller 5-7 Bar (บดตีเตอร์)	8. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ Service Unit Clamp Lock Tool 4-6 Bar (บดตีเตอร์)			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked by : Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องบ่ม บดตีเตอร์ (BRUDERER) SPS 1		BSTA 110		5912		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-05		Bruderer AG.		SPS1		ธ.ค. 67	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Clamp Lock Tool 4000-5000Pa (บดตีเตอร์)	10. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 30 - 40 Pa (บดตีเตอร์)	11. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Leveller 200-300 Pa (บดตีเตอร์)	12. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1800-2200 Pa (บดตีเตอร์)	13. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1-3 Bar (บดตีเตอร์)	14. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1-3 Bar (บดตีเตอร์)	15. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1-3 Bar (บดตีเตอร์)	16. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1-3 Bar (บดตีเตอร์)	17. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1-3 Bar (บดตีเตอร์)	18. เครื่องบ่มบดตีเตอร์ HVD Decollet 1-3 Bar (บดตีเตอร์)			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked by : Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องปั๊ม บดตีเตอร์ (BRUDERER) SPS 1		BSTA 110		5912		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-05		Bruderer AG.		SPS 1		ธ.ค. 67	

วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	21. เติมน้ำมัน Hydraulic Deciler (ระบบเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	22. เติมน้ำมัน Hydraulic Leveler (ระบบเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	23. เติมน้ำมันหล่อลื่นเครื่องปั๊ม (ระบบเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก									
							หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	%
							PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
							BAR	14.5	1	100	10197	1.02
							KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
							CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
							%	14.22	0.93	93.03	10000	1

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

ตรวจสอบโดย  
Checked By

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบแห้ง SAN YUNG ELECTRIC HEAT (Bruderer)		SY 809-G/810		2038-A2		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-10		San Yung Electric Heat Machine Co., Ltd		SPS 1		ธ.ค. 67	

วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาสถานที่ติดตั้ง	2. Check Speed ของสายพานลำเลียง (ระบบเป็นลิตร) ลิตร ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	3. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน	4. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน			5. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน	6. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน	7. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน	8. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน	9. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน	10. ตรวจสอบและทำการบำรุงรักษาระบบระบายความร้อน
							หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	%
							PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
							BAR	14.5	1	100	10197	1.02
							KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
							CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
							%	14.22	0.93	93.03	10000	1

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

ตรวจสอบโดย  
Checked By



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานคัดเลือกเหรียญ Ing Yu 1 SPS1	Modular and pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13	Thailinternal Co.,Ltd.	SPS 1	สิงหาคม 2557

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg <sub>cm<sup>2</sup></sub>		
	1.เช็คภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	8		PSI	1	0.69	6.69	703	0.07		
	2.เช็คสภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่		BAR	14.5	1	100	10197	1.02			
	3.เช็คภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่		KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01			
	4.เช็คสภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่		CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.039	1	0.001			
	5.เช็คสภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่		kg <sub>cm<sup>2</sup></sub>	14.22	0.99	98.05	10000	1			
	6.เช็คภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่										
	7.เช็คภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่										
	8.เช็คสภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่										
	9.เช็คสภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่										

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบ

Checked B

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องไม่เหวี่ยง YU Line1 SPS 1		รุ่น / Model : VBID-1500L-ADVANCE -2011M	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : B12005	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-VI-14		ผู้ผลิต / Manufactured : Union Top machinery CO.,LTD	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : พฤษภาคม 2557
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจน้ำมันในระบบ Servo Unit ลงถัง			
	2. ตรวจสอบน้ำมันในถังน้ำมัน			
	3. ตรวจสอบแรงดันในระบบเครื่องจักร (หน่วย 15 Kgf)			
	4. ตรวจสอบแรงดันในระบบเครื่องจักร และ การหมุนของมอเตอร์ (ใช้ความถี่ 50-60 Hz)			
	5. ตรวจสอบอุณหภูมิของ Blower ดูดฝุ่น			
	6. ตรวจสอบการหล่อลื่นของ แก๊ส (ใช้น้ำมัน)			
	7. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	8. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	9. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	10. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	11. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	12. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	13. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	14. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	15. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	16. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	17. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	18. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	19. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	20. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	21. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	22. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	23. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	24. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	25. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	26. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	27. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	28. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	29. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	30. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	31. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
หมายเหตุ / Remark : / = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย		ตรวจสอบโดย : Checked		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 25 ตัน		รุ่น / Model : Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-MF-02		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : พฤษภาคม 2557
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	2. ตรวจสอบแรงดันในระบบ (ใช้ความถี่ 50-60 Hz)			
	3. ตรวจสอบการหล่อลื่นของ Blower ดูดฝุ่น			
	4. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	5. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	6. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	7. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	8. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	9. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	10. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	11. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	12. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	13. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	14. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	15. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	16. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	17. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	18. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	19. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	20. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	21. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	22. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	23. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	24. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	25. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	26. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	27. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	28. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	29. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	30. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
	31. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ (ใช้ระดับ)			
หมายเหตุ / Remark : / = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย		ตรวจสอบโดย : Checked By :		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 25 ตัน	รุ่น / Model : Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-MF-02	ผู้ผลิต / Manufactured : ace Engineering PTY.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	7.3 NO.3 หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	7.4 NO.4 หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	8.1 หัวจ่าย Differential Pressure ในถัง 2.5 kpa ของหัว Regenerative หัว B/N 1 (ระบุตัวเลข)	8.2 หัวจ่าย Differential Pressure ในถัง 2.5 kpa ของหัว Regenerative หัว B/N 2 (ระบุตัวเลข)	10.1 หัวจ่าย Main Gas ที่ Main Valve ในถัง 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11. หัวจ่าย Main Gas ที่ Main Valve ในถัง 10 kpa (ระบุตัวเลข)	12. หัวจ่าย Gas ที่ Main Valve ในถัง 10 kpa (ระบุตัวเลข)	13. หัวจ่าย Gas ที่ Main Valve ในถัง 10 kpa (ระบุตัวเลข)	14. หัวจ่าย Gas ที่ Main Valve ในถัง 10 kpa (ระบุตัวเลข)	15. หัวจ่าย Gas ที่ Main Valve ในถัง 10 kpa (ระบุตัวเลข)							
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>											
1	1.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
2	1.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
3	1.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
4	1.4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
5	1.5	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
6	1.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
7	1.7	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
8	1.8	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
9	1.9	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
10	2.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
11	2.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
12	2.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
13	2.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
14	2.4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
15	2.5	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
16	2.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
17	2.7	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
18	2.8	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
19	2.9	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
20	3.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
21	3.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
22	3.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
23	3.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
24	3.4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
25	3.5	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
26	3.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
27	3.7	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
28	3.8	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
29	3.9	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
30	4.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
31	4.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											

หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	ตรวจสอบโดย : Checked By :
---	------------------------------

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 25 ตัน	รุ่น / Model : Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-MF-02	ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : ธ.ค. 67

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	15. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	16. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	17. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	18. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	19. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	20. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	21. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	22. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	23. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)	24. หัวจ่าย Gas Tap (ลงเป็นตัวเลข)							
	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>											
1	1.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
2	1.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
3	1.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
4	1.4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
5	1.5	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
6	1.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
7	1.7	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
8	1.8	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
9	1.9	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
10	2.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
11	2.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
12	2.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
13	2.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
14	2.4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
15	2.5	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
16	2.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
17	2.7	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
18	2.8	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
19	2.9	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
20	3.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
21	3.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
22	3.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
23	3.3	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
24	3.4	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
25	3.5	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
26	3.6	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
27	3.7	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
28	3.8	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
29	3.9	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
30	4.0	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											
31	4.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1											

หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	ตรวจสอบโดย : Checked By :
---	------------------------------

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 คัน		Project No. 66		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ธ.ค. 67

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. น้ำหล่อเย็นประตูด่านห้องโถง 20-40 Psi (ระบุค่า)	2. เช็คถังลม Cooling Tower ต้องหมุนให้ลมด้านบน	3. Sprinkler Head ไฟฟ้า	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและไม่มีน้ำไหลออกตามข้อต่อ	5. เช็คระดับน้ำมัน HYD. ในถัง	6. เช็คระดับน้ำมัน HYD. ในถัง	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)							
1	3.5	/	/	/	3.5	/	3.0	3.2							
2	3.5	/	/	/	3.6	/	3.0	3.2							
3	3.5	/	/	/	3.5	/	3.0	3.2							
4	3.5	/	/	/	3.2	/	3.0	3.2							
5	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
6	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
7	3.5	/	/	/	4.2	/	3.0	3.2							
8	3.5	/	/	/	4.2	/	3.0	3.2							
9	3.5	/	/	/	4.4	/	3.0	3.2							
10	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
11	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
12	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
13	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
14	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
15	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
16	3.5	/	/	/	4.2	/	3.0	3.2							
17	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
18	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
19	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
20	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
21	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
22	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
23	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
24	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
25	3.5	/	/	/	3.6	/	3.0	3.2							
26	3.5	/	/	/	3.6	/	3.0	3.2							
27	3.5	/	/	/	3.8	/	3.0	3.2							
28	3.5	/	/	/	4.0	/	3.0	3.2							
29	3.5	/	/	/	4.2	/	3.0	3.2							
30	3.5	/	/	/	4.2	/	3.0	3.2							
31	3.5	/	/	/	4.2	/	3.0	3.2							

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
PSI	1	0.69	6.89	7.03	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.020	1	0.001
kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 66	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03		ผู้ผลิต / Manufactured : mace Engineering PTY.LTD	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ม.ค. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>	
1	7.3 NO.3 (ลงเป็นหัว)									
2	7.4 NO.4 (ลงเป็นหัว)									
3	8.1 หัว Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa									
4	8.2 หัว Regenerative หัว BN 1 (ระบุตัวเลข)									
5	9.1 หัว Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa									
6	9.2 หัว Regenerative หัว BN 2 (ระบุตัวเลข)									
7	10.1 หัว Main Gas กับ Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)									
8	11.1 หัว Main Gas ทางออก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)									
9	12.1 หัว Top ในเตาเสียหรือไม่มี									
10	13.1 หัว Top ในเตาเสียหรือไม่มี									
11	14.1 หัว Insert หัว / แกรวหรือไม่มี									
12	15.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
13	16.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
14	17.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
15	18.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
16	19.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
17	20.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
18	21.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
19	22.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
20	23.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
21	24.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
22	25.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
23	26.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
24	27.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
25	28.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
26	29.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
27	30.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
28	31.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
29	32.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
30	33.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
31	34.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By :

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 66	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : ม.ค. 67

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>	
1	7.3 NO.3 (ลงเป็นหัว)									
2	7.4 NO.4 (ลงเป็นหัว)									
3	8.1 หัว Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa									
4	8.2 หัว Regenerative หัว BN 1 (ระบุตัวเลข)									
5	9.1 หัว Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa									
6	9.2 หัว Regenerative หัว BN 2 (ระบุตัวเลข)									
7	10.1 หัว Main Gas กับ Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)									
8	11.1 หัว Main Gas ทางออก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)									
9	12.1 หัว Top ในเตาเสียหรือไม่มี									
10	13.1 หัว Top ในเตาเสียหรือไม่มี									
11	14.1 หัว Insert หัว / แกรวหรือไม่มี									
12	15.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
13	16.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
14	17.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
15	18.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
16	19.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
17	20.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
18	21.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
19	22.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
20	23.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
21	24.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
22	25.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
23	26.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
24	27.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
25	28.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
26	29.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
27	30.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
28	31.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
29	32.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
30	33.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									
31	34.1 หัว Pilot Bumer ส่วนรวมของเตา									

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ตรวจสอบโดย :  
Checked By : Approved By :